

PURE™ SONOS

Pour le MUTO XL150 avec un panneau fixe avec
Dormotion en option

Instructions d'installation

936052 – 04-2022

| FR |

dormakaba 

Table des matières

1	Spécifications techniques	3		
1.1	Aperçu	3		
1.1.1	Renseignements généraux	3		
1.1.2	Utilisation prévue	3		
1.1.3	Exigences et raccords en verre	3		
1.1.4	Exigences relatives aux panneaux de verre	3	2.18	Installer des joints d'étanchéité ou du silicone le long de tous les canaux du panneau fixe 18
1.1.5	Instructions de sécurité	3		
1.1.6	Symboles utilisés - Sécurité/Installation	3	2.19	Installer l'ensemble de crochets (facultatif : utilisé pour moins d'applications Dormotion seulement) 19
1.1.7	Entretien, réparation	3	2.20A	Installer les supports à roulettes : sur le verre monolithique SEULEMENT 19
1.1.8	Élimination	3	2.20B	Installer les supports à roulettes : sur du verre laminé trempé SEULEMENT 20
1.2	Spécifications - données techniques	4	2.21	Installer le démarrage/arrêt DORMOTION 21
1.3	Spécifications du verre laminé trempé (TLG) et de l'adhésif	4	2.22	Désengager l'anti-saut 22
			2.23	Installer le verre/les roulettes sur le rail 22
			2.24	Engager l'anti-saut 22
			2.25	Installer le guide de plancher 23
2	Instructions d'installation	5	2.26	Installer le guide de plancher : suite 23
2.1	Alignement du cadre de porte	5	2.27	Régler la hauteur de la porte 24
2.2	Ouverture à la lumière du jour	5	2.28	Ajuster les emplacements des butées d'extrémité : Butée d'extrémité ANTÉRIEURE 25
2.3	Fixer le joint en verre du panneau fixe au rail MUTO	6		Ajuster les emplacements des butées d'extrémité : Butée d'extrémité POSTÉRIEURE 25
2.4	Fixer le profil du panneau fixe au rail MUTO	6	2.29	Installer l'unité DORMOTION (pour les applications avec DORMOTION uniquement) 26
2.5	Fixer l'extrusion verticale - canal de montant	7	2.30	Ajuster la hauteur de la goupille de démarrage/arrêt (si nécessaire) (pour les applications avec DORMOTION uniquement) 27
2.6	Fixer l'extrusion verticale - canal de panneau fixe	8	2.31	Pincés de couvercle 28
2.7	Préparer le rail MUTO pour l'installation	9	2.32	Fixer les brosses de rail 28
2.8	Installer les butées d'extrémité dans le rail MUTO	9	2.33	Installer le couvercle du canal de vitrage central 29
2.9	Installer les supports en L dans le rail MUTO	9	2.34	Installation du panneau de remplissage en verre du panneau fixe 30
2.10	Fixer le rail MUTO au cadre	10	2.35	Installer la gâche de plancher 30
2.11	Dimensions de la porte/du mur	11	2.36	Installer le profil de brosse 31
2.12	Fixer les supports en L aux extrusions verticales	12	2.37	Installer les pincés de protection de la vue 31
2.13	Installer les poches de vitrage et les joints adhésifs (au besoin)	13	2.38	Installer le couvercle et le profil de protection de la vue 32
2.14	Installer le canal en U	14		
2.15	Installer la vitre du panneau fixe	15		
2.16	Fixer le support en L au canal de vitrage central	16		
2.17	Installer le canal de vitrage central	17		

1 Spécifications techniques

1.1 Aperçu

Ces instructions concernent l'installation du système de portes coulissantes PURE™ SONOS avec un MUTO XL150 et un panneau fixe (porte de verre) pour les versions de montage et de style suivantes :

1. Montage au plafond

1.1.1 Renseignements généraux

- Dormakaba exige l'utilisation de verre monolithique trempé ou laminé trempé.
- La quincaillerie pour verre dormakaba ne convient pas aux pièces où des produits chimiques (p. ex., le chlore) sont utilisés, comme les piscines intérieures, saunas ou piscines d'eau salée.
- Ne jamais déplacer les panneaux coulissants plus rapidement que la vitesse de marche et toujours arrêter la porte manuellement avant qu'elle n'atteigne la position finale.
- Ne faites pas glisser les portes coulissantes avec une force excessive. Installer la butée de limitation pour empêcher la porte de s'ouvrir trop loin.

1.1.2 Utilisation prévue

- Pour les portes coulissantes dans les zones intérieures sèches seulement
- Pour ouverture et fermeture manuelles lentes seulement

1.1.3 Exigences et raccords en verre

- La sous-structure/le mur doit pouvoir supporter des charges permanentes et être de niveau (tolérance maximale : 1/16 po [2] par 39 po [1 m]).
- Les fixations doivent être suffisamment dimensionnées pour la sous-structure/le mur et le poids de la porte.
- Lors du réglage des composants en verre, toujours respecter le dégagement requis pour la quincaillerie respective. Ajuster le dégagement de sorte que le verre n'entre pas en contact avec des surfaces dures comme le verre, le métal ou le béton.
- Ne pas exercer une force excessive lors de l'installation du verre (éviter de trop serrer les vis).

1.1.4 Exigences relatives aux panneaux de verre

- Dormakaba exige l'utilisation de verre entièrement trempé, qui est conforme aux normes ASTM C 1036 et ASTM C 1048. Les processus de trempage à chaud secondaires sont recommandés, mais non requis. Cela s'applique à la fois au verre trempé laminé monolithique et au verre trempé laminé.
- La zone de serrage doit être plate et sans revêtement (pas de revêtement autonettoyant!)
- Ne jamais utiliser de verre avec des cassures conchoïdales ou des bords endommagés.

1.1.5 Instructions de sécurité

- L'installation nécessite deux personnes.
- Seul le personnel qualifié et spécialement formé est autorisé à monter la quincaillerie en verre dormakaba.
- En raison des risques d'écrasement et des blessures possibles causées par le bris du verre pendant le montage, des vêtements de protection correspondants (particulièrement des gants et des lunettes de protection) sont requis.
- Ne jamais fixer la quincaillerie du raccord métallique directement sur la surface en verre.

1.1.6 Symboles utilisés - Sécurité/Installation



MISE EN GARDE

Les composants de montage doivent répondre aux exigences du poids de la sous-structure/du mur et de la porte. Veuillez lire les renseignements techniques concernant les raccords.



AVERTISSEMENT

Risque de bris de verre. Lors de l'installation de la porte, soutenir le panneau de porte avec un bloc de bois ou un objet similaire.



CONSEILS ET RECOMMANDATIONS

Note d'information



BORD DE FERMETURE

1.1.7 Entretien, réparation

- Remplacer immédiatement les pièces endommagées.
- Toujours utiliser les pièces dormakaba d'origine.
- Nettoyer la zone de serrage avec un agent de nettoyage commercial standard à base d'alcool avant de monter la quincaillerie en verre.
- Utiliser un chiffon humide pour le nettoyage occasionnel, en particulier le rail.
- Utiliser toujours des nettoyeurs sans silicone et sans huile (p. ex., acétone).
- Vérifier la quincaillerie du verre à intervalles réguliers pour s'assurer de son bon positionnement, de son fonctionnement en douceur et de son bon ajustement.
- Les systèmes de portes à grand achalandage nécessitent une inspection par du personnel qualifié (entreprises spécialisées ou entreprises d'installation).

1.1.8 Élimination

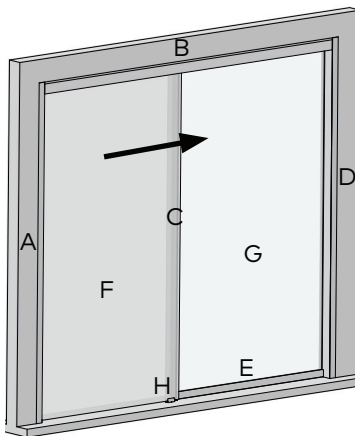
Élimination conformément aux règlements locaux, provinciaux et nationaux.

1.2 Spécifications - données techniques

Tableau 1

Porte simple		
XL150/80		
Montage au plafond	Poids du battant de porte lb [kg] *	≤ 330 lb [≤ 150]
	Épaisseur du verre en pouces [mm]	1/2 po [13]

* Comprend le poids de la quincaillerie auxiliaire.



- A. Canal de montant/poche de verre
- B. Rail/linteau MUTO avec extrusion du panneau fixe
- C. Canal de vitrage central
- D. Canal de panneau fixe/poche de vitrage
- E. Canal en U
- F. Panneau de porte coulissante
- G. Panneau fixe de verre
- H. Guide de plancher

1.3 Spécifications du verre laminé trempé (TLG) et de l'adhésif

Tableau 2

Pièces requises pour le verre stratifié avec PURE® SONOS (non incluses)	Numéro de pièce	Quantité	Recommandation d'utilisation
Adhésif à l'uréthane 3M™ Scotch-Weld™, DP 605 NS	934.800	1 tube	1 tube par 4 supports à roulettes
Applicateur 3M™ Scotch-Weld™ EPX™ Plus II avec piston 1:1 ²	934.801	1 applicateur	Piston 1:1 avec adhésif 934.800
Buse carrée à mélanger 3M™ Scotch-Weld™ EPX™ Plus II, 5,3 mm ³	934.805	Paquet de 4	4 buses par tube d'adhésif
Ensemble de joints TLG	807.640	1 ensemble	
Temps de traitement	Fonction	Temps	
	Durée de vie (<i>temps entre l'application et le serrage du support</i>)	5 minutes à 75 °F	
	Résistance à la manipulation	20 minutes à 73 °F ou plus	
	Temps de durcissement complet (<i>l'utilisation normale de la porte n'est pas recommandée jusqu'à ce que le temps de durcissement complet ait été atteint</i>)	48 heures à 73 °F ou plus	

REMARQUE : La vitre de la porte ne doit pas être installée avant que le temps de durcissement complet n'ait été atteint (voir le tableau ci-dessus).

Renseignements importants relatifs à la sécurité pour le montage et l'utilisation de la quincaillerie pour le verre dormakaba.

1.3.1 Nettoyer la zone de serrage avec un agent de nettoyage commercial standard à base d'alcool avant de monter la quincaillerie en verre.

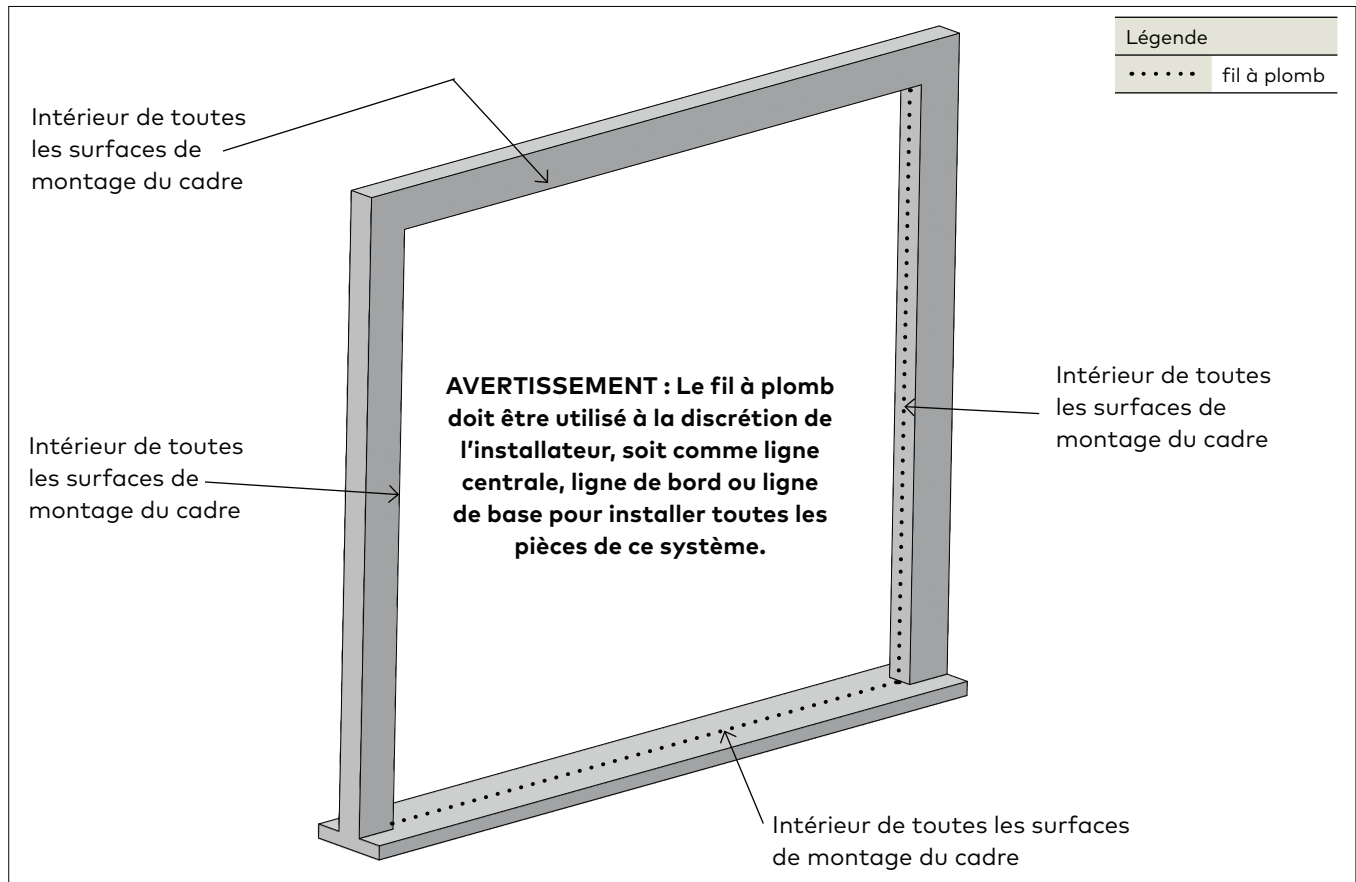
1.3.2 Ne jamais fixer la quincaillerie du raccord en verre métallique directement sur la surface en verre.

1.3.3 Ne jamais utiliser le produit de serrage sur des surfaces avec des revêtements autonettoyants.

2 Instructions d'installation

2.1 Alignement du cadre de porte

Fig. 1

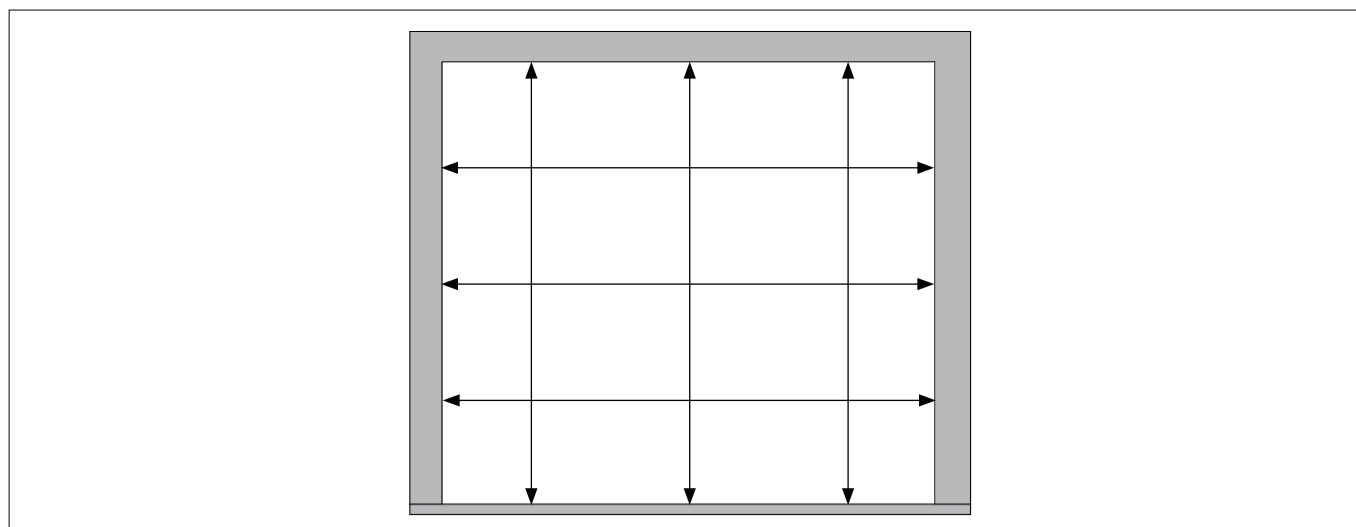


2.1.1 Tracer tout le périmètre intérieur du cadre au fil à plomb.

REMARQUE : Assurez-vous que les murs, le plancher et les surfaces de montage au plafond sont d'aplomb et de niveau.

2.2 Ouverture à la lumière du jour

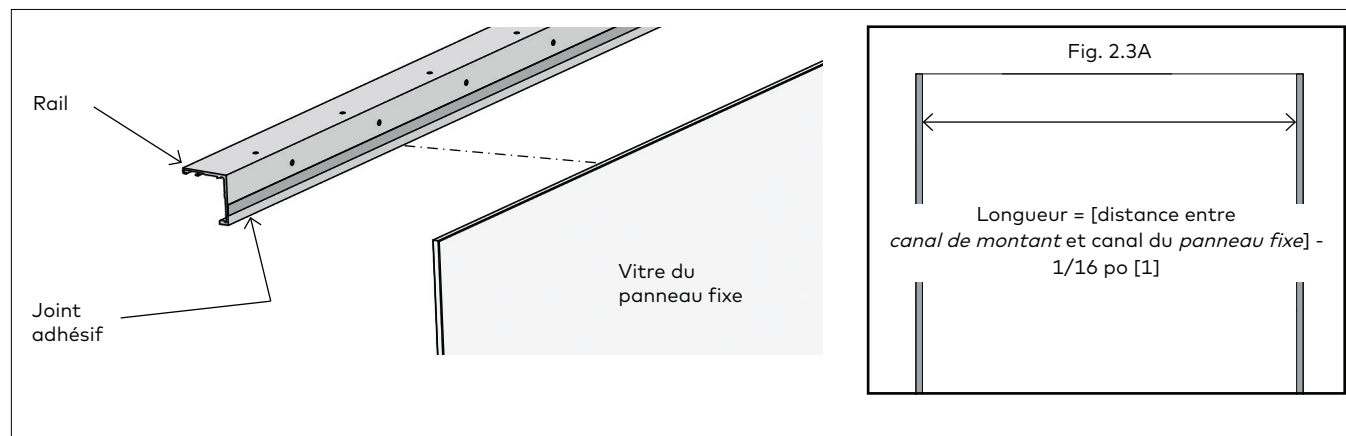
Fig. 2



2.2.1 Mesurer l'ouverture de la lumière du jour.

2.3 Fixer le joint en verre du panneau fixe au rail MUTO

Fig. 3



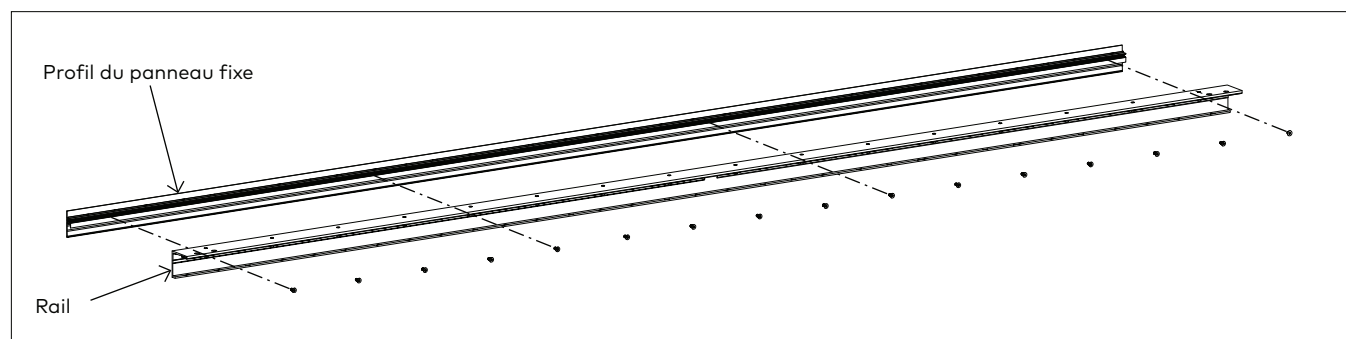
2.3.1 S'assurer que le rail est coupé à la bonne longueur (Fig. 2.3A).

2.3.2 Couper le joint adhésif à la largeur du panneau fixe.

2.3.3 Coller le joint d'étanchéité le long du bord inférieur de l'arrière du rail.

2.4 Fixer le profil du panneau fixe au rail MUTO

Fig. 4



2.4.1 Aligner le bord du profil du panneau fixe avec l'extrusion du rail.

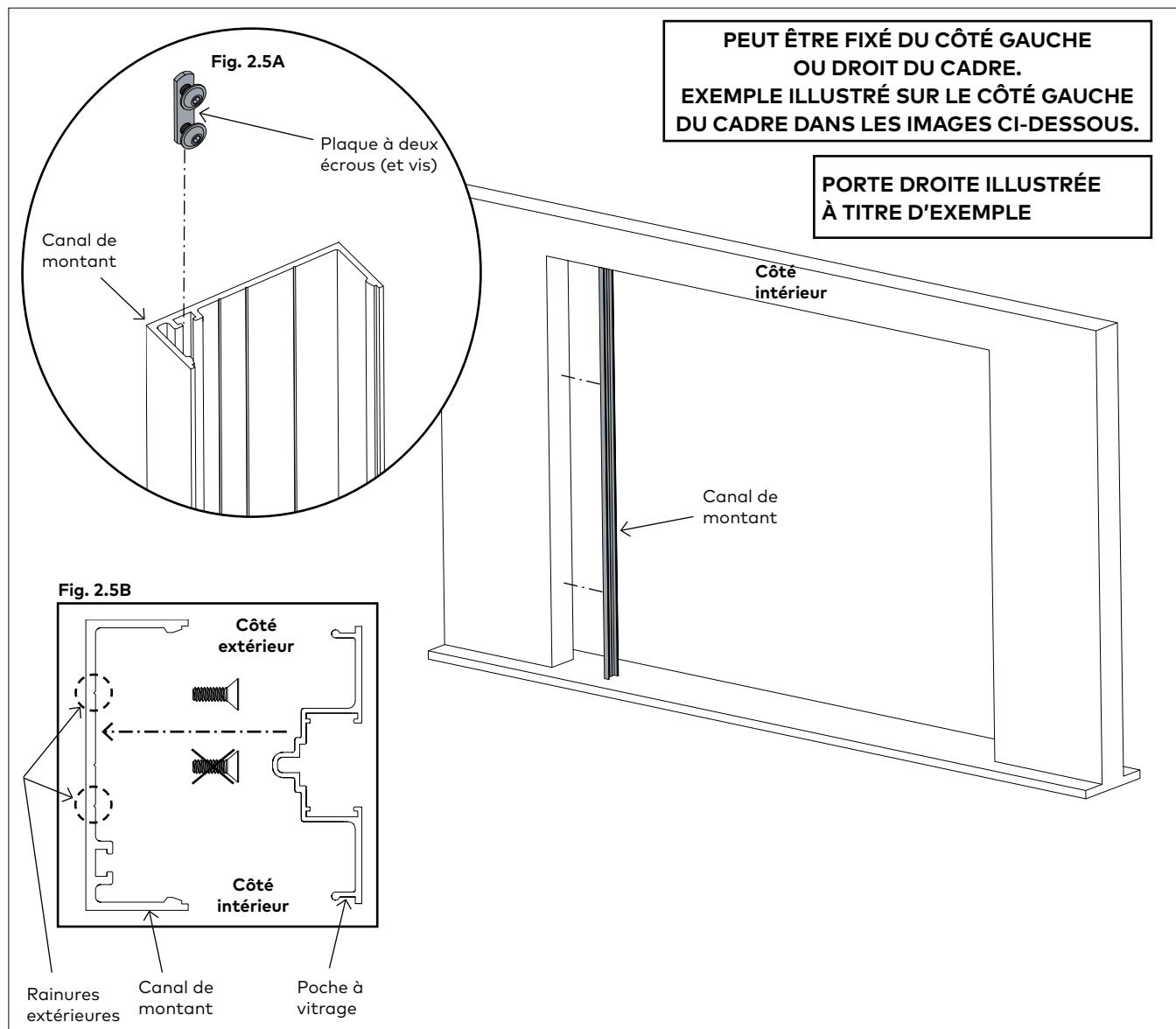
REMARQUE : Les trous sont prépercés dans le rail tous les 7 à 7/8 po [200].

2.4.2 Fixer avec les fixations appropriées.

REMARQUE : S'assurer que les fixations sont au même niveau que le rail pour éviter que les roulettes ne s'accrochent aux fixations qui dépassent.

2.5 Fixer l'extrusion verticale - canal de montant

Fig. 5



2.5.1 Mesurer et couper le canal du montant, si nécessaire.

**Fixer l'extrusion verticale (canal de montant) au cadre :
LES TROUS NE SONT PAS PRÉPERCÉS DANS L'EXTRUSION VERTICALE.**

2.5.2 Mesurer et couper le canal à la hauteur d'ouverture complète de la lumière du jour.

2.5.3 Prépercer des trous.

AVANT DE FIXER L'EXTRUSION VERTICALE AU CADRE DE PORTE :

Préparer l'installation du support en L à une étape ultérieure [à l'extrusion verticale (canal de montant)] :

2.5.4 Glisser la plaque à double écrou du support en L dans la rainure de l'extrusion verticale.

2.5.5 Serrer temporairement les vis de plaque à double écrou pour maintenir la plaque en place, dans la rainure. Fig. 2.5A.

2.5.6 S'assurer que le canal est aligné et d'aplomb.

2.5.7 Glisser le canal en place et le fixer au cadre de la porte.

2.5.8 Utiliser une fixation tous les deux pieds, dans **l'une des rainures extérieures** de l'extrusion. Voir la Figure 2.5B.

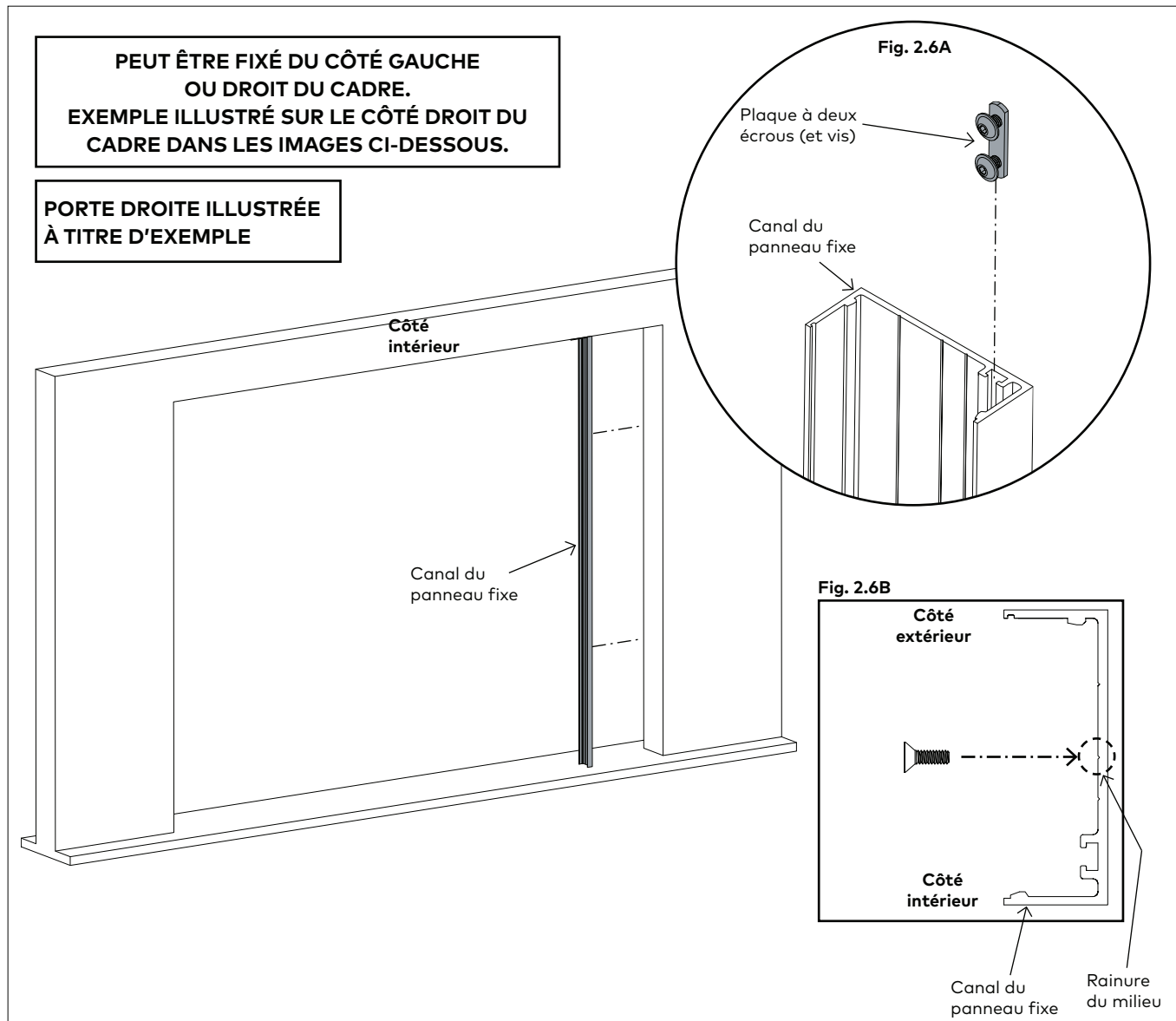
2.5.9 Utiliser des fixations appropriées pour la surface de montage.

REMARQUE : Décaler les fixations de la poche de vitrage (installée dans une étape ultérieure). Voir la Figure 2.5B.

REMARQUE : S'assurer que le canal est d'aplomb et correctement orienté.

2.6 Fixer l'extrusion verticale - canal de panneau fixe

Fig. 6



2.6.1 Mesurer et couper le canal du panneau fixe à la hauteur d'ouverture complète de la lumière du jour, au besoin.

Fixer l'extrusion verticale (canal du panneau fixe) au cadre :

LES TROUS NE SONT PAS PRÉPERCÉS DANS L'EXTRUSION VERTICALE.

- 2.6.2 Démontez les pièces du canal du montant.
- 2.6.3 Mesurer et couper le canal à la hauteur d'ouverture complète de la lumière du jour.
- 2.6.4 Prépercer des trous.

AVANT DE FIXER L'EXTRUSION VERTICALE AU CADRE DE PORTE :

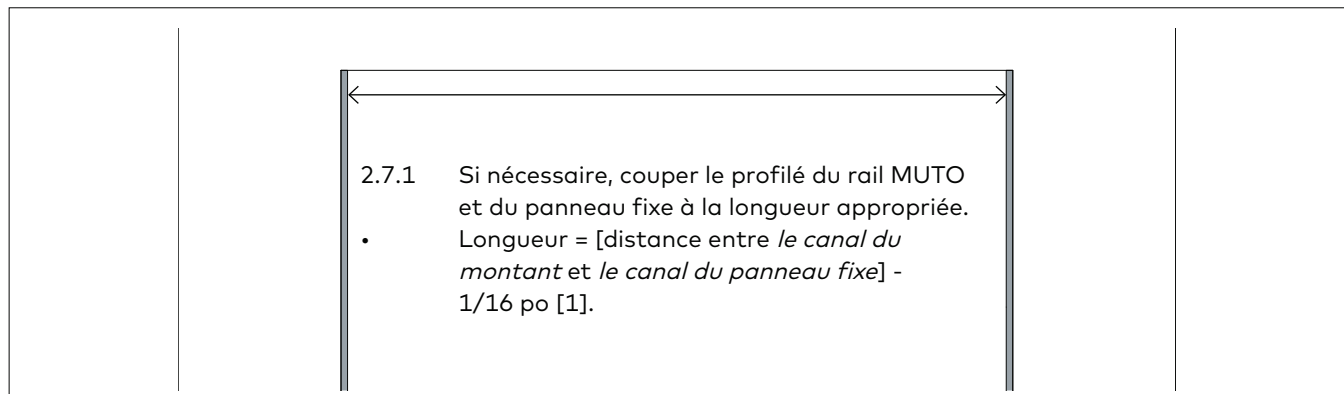
Préparer l'installation du support en L à une étape ultérieure [à l'extrusion verticale (canal du panneau fixe)] :

- 2.6.5 Glisser la plaque à double écrou du support en L dans la rainure de l'extrusion verticale.
- 2.6.6 Serrer temporairement les vis de plaque à double écrou pour maintenir la plaque en place, dans la rainure. Fig. 2.6A.
- 2.6.7 S'assurer que le canal est aligné et d'aplomb.
- 2.6.8 Glisser le canal en place et le fixer au cadre de la porte.
- 2.6.9 Utiliser une fixation tous les deux pieds, dans la **rainure du milieu** de l'extrusion. Voir la Figure 2.6B.
- 2.6.10 Utiliser des fixations appropriées pour la surface de montage.

REMARQUE : S'assurer que le canal est d'aplomb et correctement orienté.

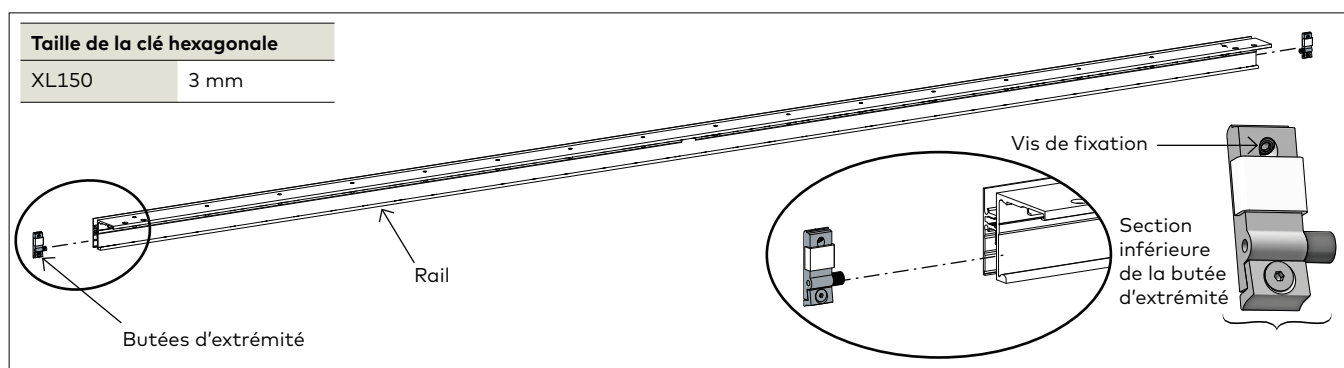
2.7 Préparer le rail MUTO pour l'installation

Fig. 7



2.8 Installer les butées d'extrémité dans le rail MUTO

Fig. 8



2.8.1 Glisser les butées d'extrémité dans chaque extrémité du rail.

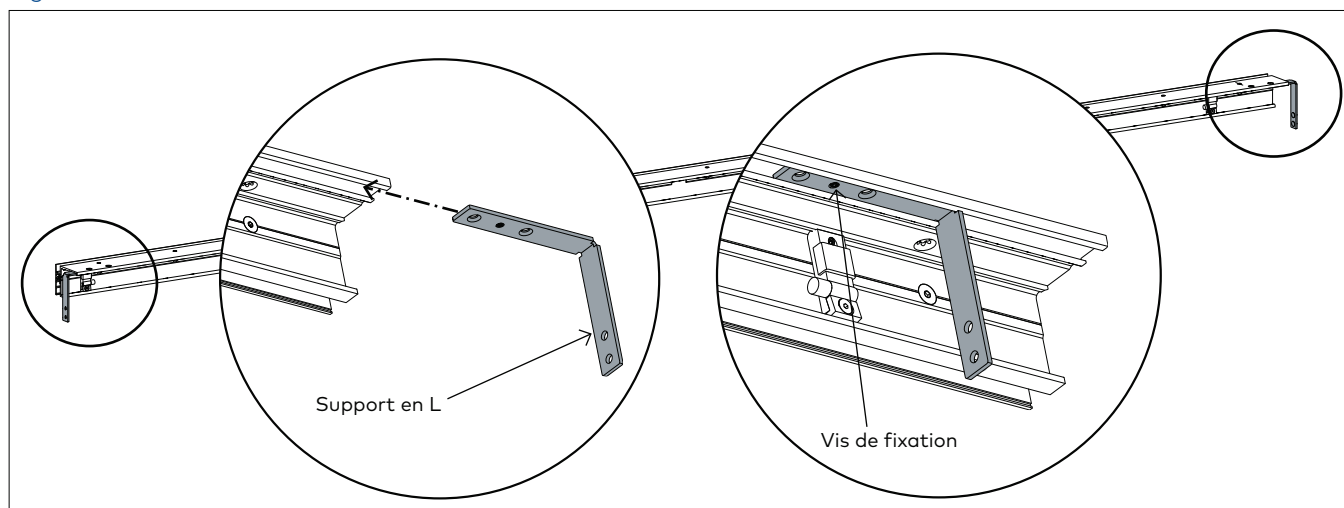
REMARQUE : Desserrer la section inférieure de la butée d'extrémité pour faciliter l'installation.

REMARQUE : S'assurer que la vis de pression est au même niveau que l'arrière de la butée.

REMARQUE : L'emplacement/les ajustements exacts seront déterminés à l'étape Ajuster l'emplacement des butées d'extrémité.

2.9 Installer les supports en L dans le rail MUTO

Fig. 9



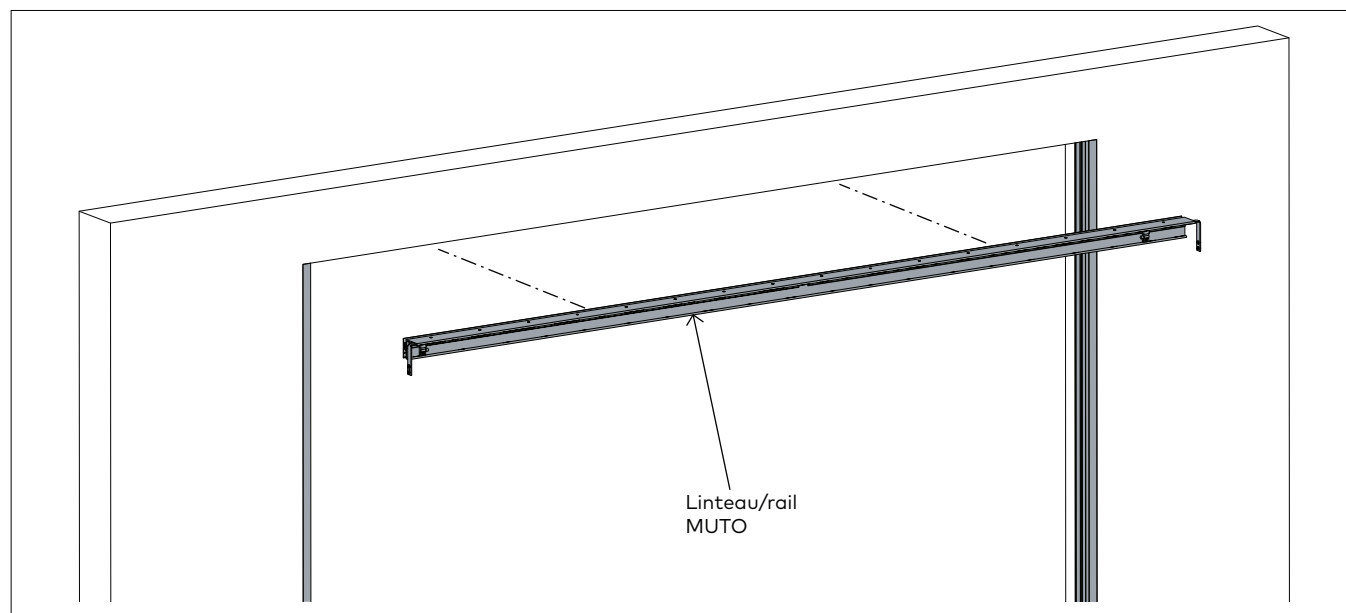
2.9.1 Glisser les supports en L aux deux extrémités du rail MUTO.

2.9.2 Le glisser suffisamment loin pour s'assurer que le support n'interfère pas avec l'installation de l'extrusion verticale.

2.9.3 Fixer **temporairement** les supports en L avec des vis de pression.

2.10 Fixer le rail MUTO au cadre

Fig. 10



- 2.10.2 S'assurer que le rail est correctement de niveau et le fixer à la surface de montage conformément aux mesures appropriées de la page suivante.

REMARQUE : VOIR LES INSTRUCTIONS DE DIMENSION À LA PAGE SUIVANTE POUR RÉFÉRENCE.

- 2.10.3 Utiliser les fixations appropriées conformément aux recommandations suivantes.

REMARQUE : RENFORTS DE FERME-PORTE ENCASTRÉ :

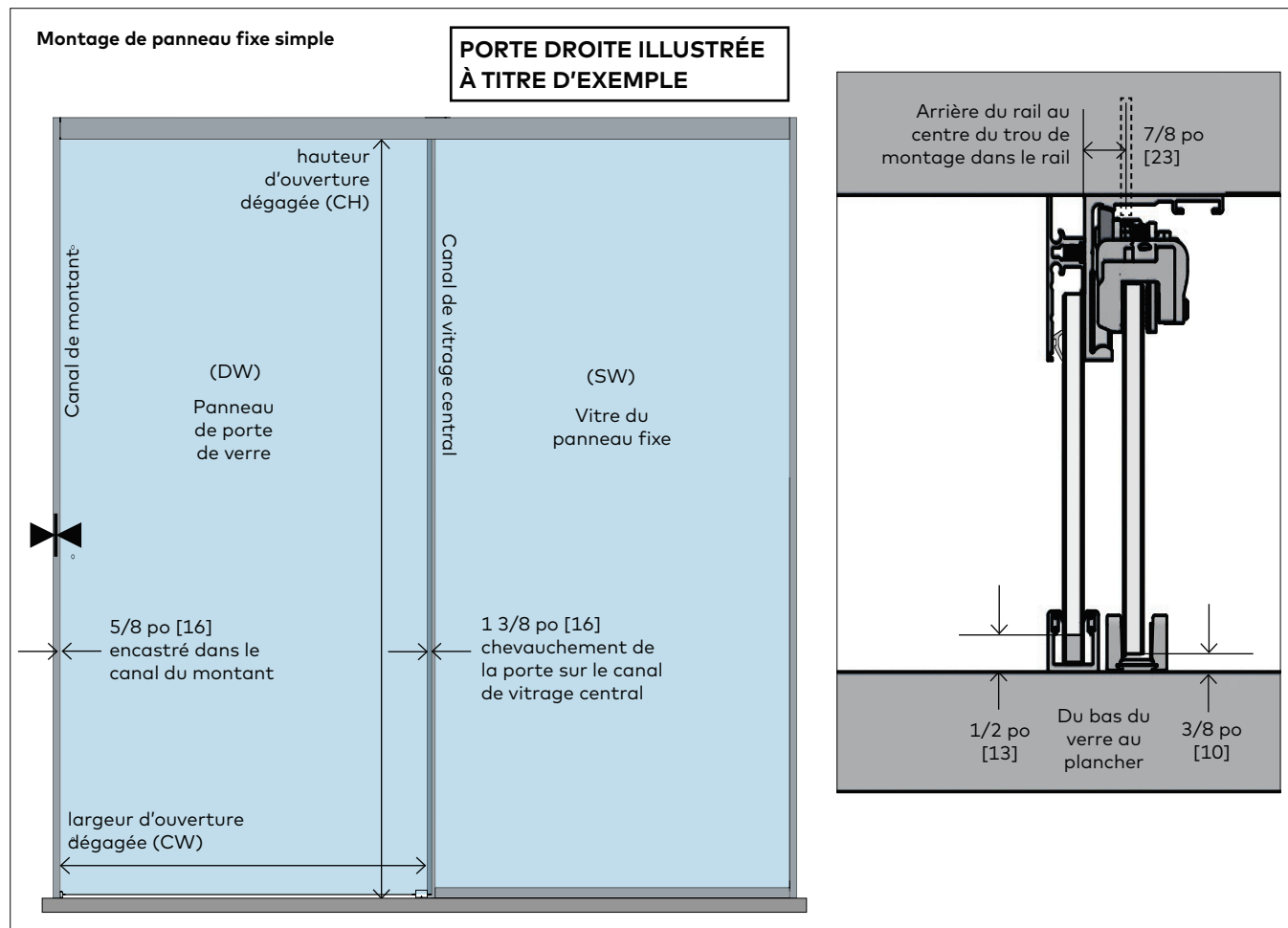
Le renfort de ferme-porte encastré doit avoir un angle d'acier d'au moins 1/4 po [6] x 3 po [76], des montants métalliques de calibre 16 ou deux morceaux de blocs de bois de 1 1/2 po [38] d'épaisseur (empilés deux fois), fixés aux montants ou aux solives sur un centre maximum de 16 po [406] pour la longueur du rail. Le renfort de ferme-porte encastré peut être au ras de la surface du ferme-porte encastré ou de l'intérieur de cette surface.

Les vis de montage du rail doivent pénétrer complètement dans l'angle en acier, le montant en métal ou au moins 2 po [51] dans le bloc en bois, en utilisant les trous prépercés dans le rail MUTO.

Consulter un ingénieur en structure pour déterminer si le renfort est adéquat pour votre application spécifique ou pour répondre à des codes spécifiques dans votre emplacement.

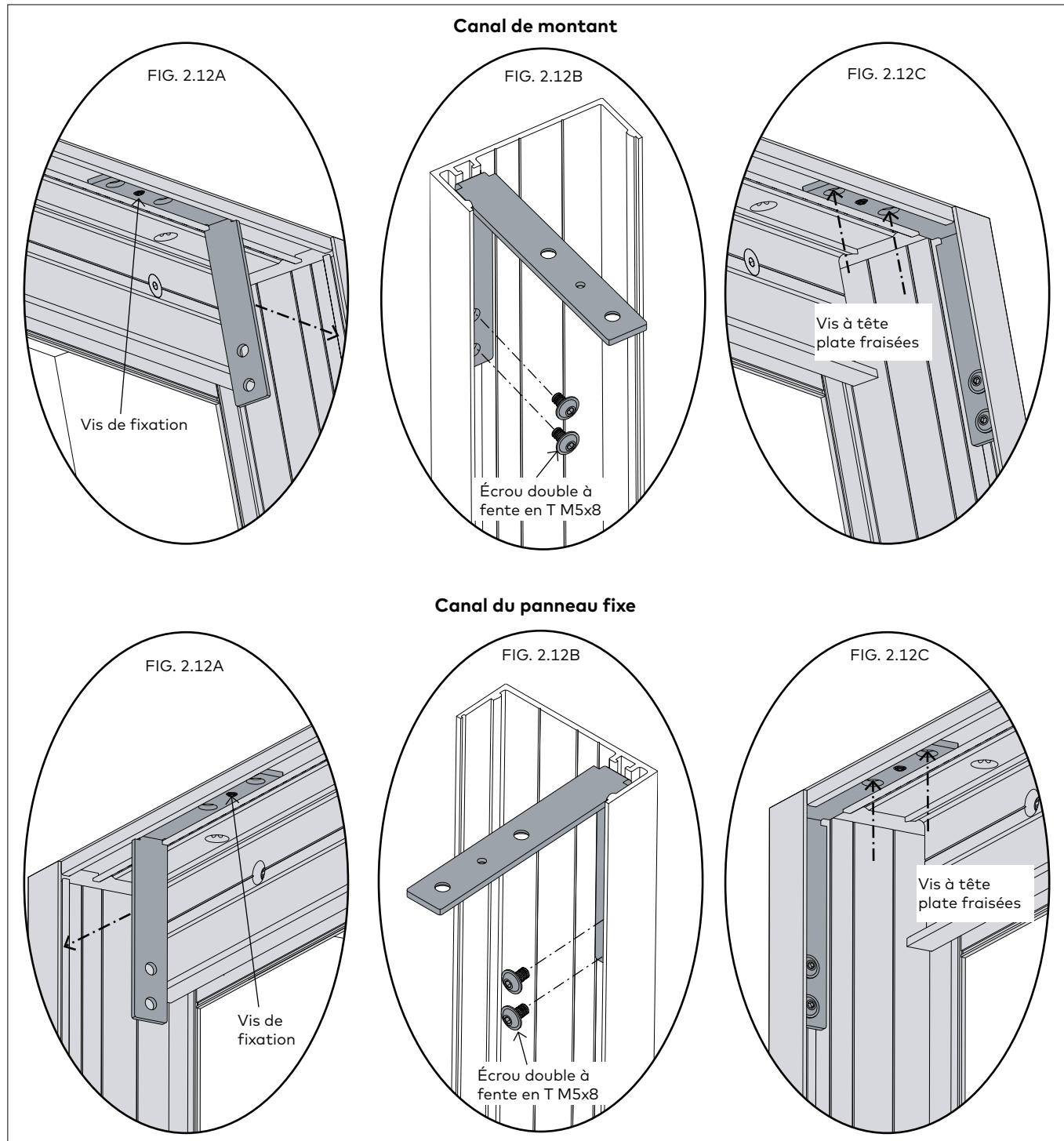
2.11 Dimensions de la porte/du mur

Fig. 11



2.12 Fixer les supports en L aux extrusions verticales

Fig. 12



2.12.1 Desserrer la vis de pression et faire glisser le support en L pour le poser contre la face de la rainure du canal vertical. Fig. 2.12A.

2.12.2 Serrer la vis de pression pour maintenir le support en L en place.

2.12.3 Retirer les vis à double écrou à fente en T de la plaque.

2.12.4 **Maintenir la plaque à double écrou en place derrière le support en L.**

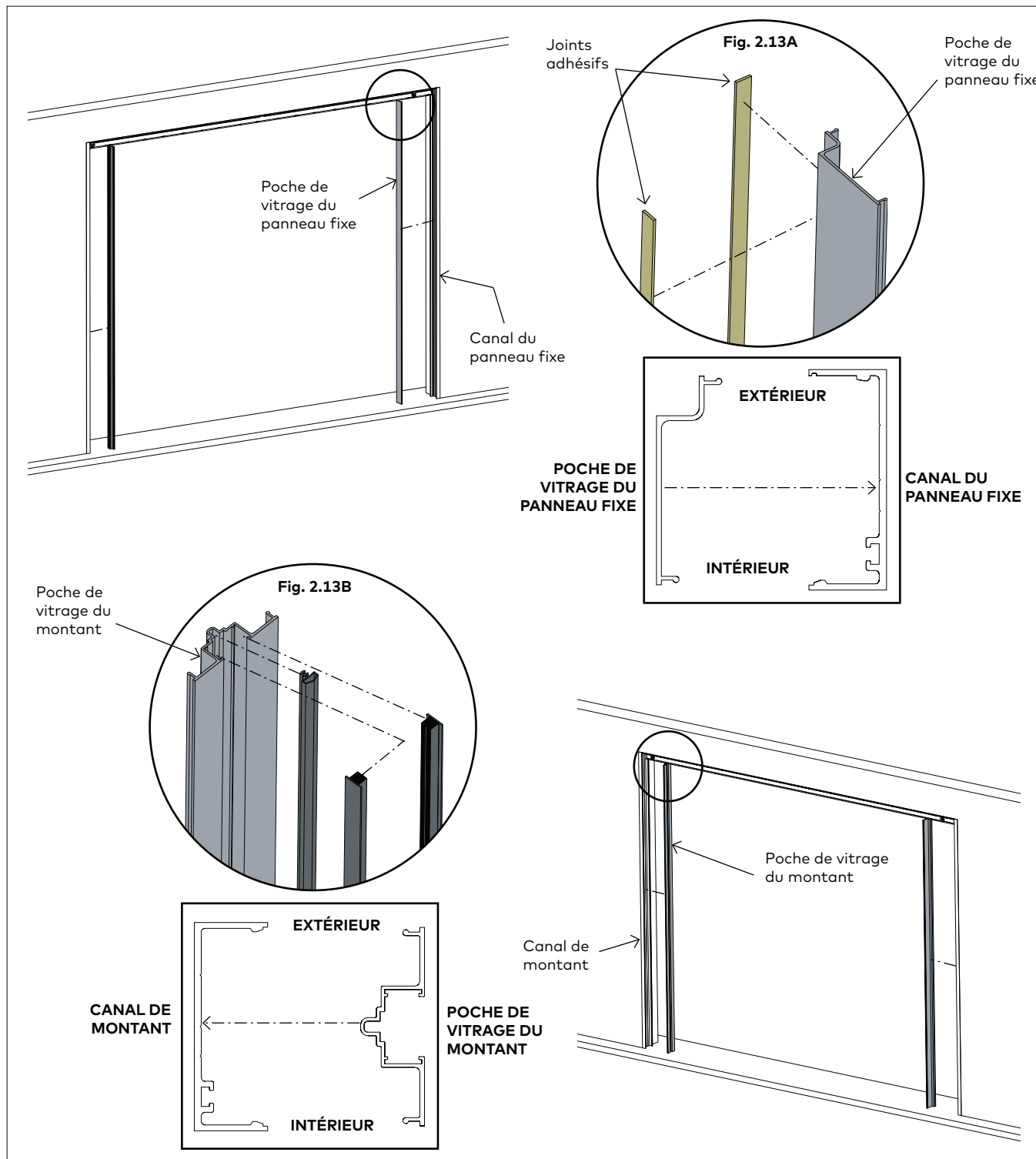
2.12.5 Fixer le support en L à travers le canal vertical dans la plaque à double écrou. Fig. 2.12B.

- Fixer avec des vis M5x8 à double écrou à fente en T.

2.12.6 Fixer le support en L sur le rail MUTO avec des vis à tête plate fraisées. Fig. 2.12C.

2.13 Installer les poches de vitrage et les joints adhésifs (au besoin)

Fig. 13



2.13.1 Mesurer et couper les poches de vitrage à la longueur appropriée, au besoin.

2.13.2 Longueur = ouverture de la lumière du jour - 2 3/4 po [70]

REMARQUE : CERTAINS JOINTS PEUVENT ÊTRE PRÉINSTALLÉS EN USINE SELON LE TYPE D'APPLICATION.

2.13.3 Au besoin, couper les joints d'étanchéité adhésifs, les brosses et les poches de vitrage aux longueurs appropriées.

Fixer les joints adhésifs :

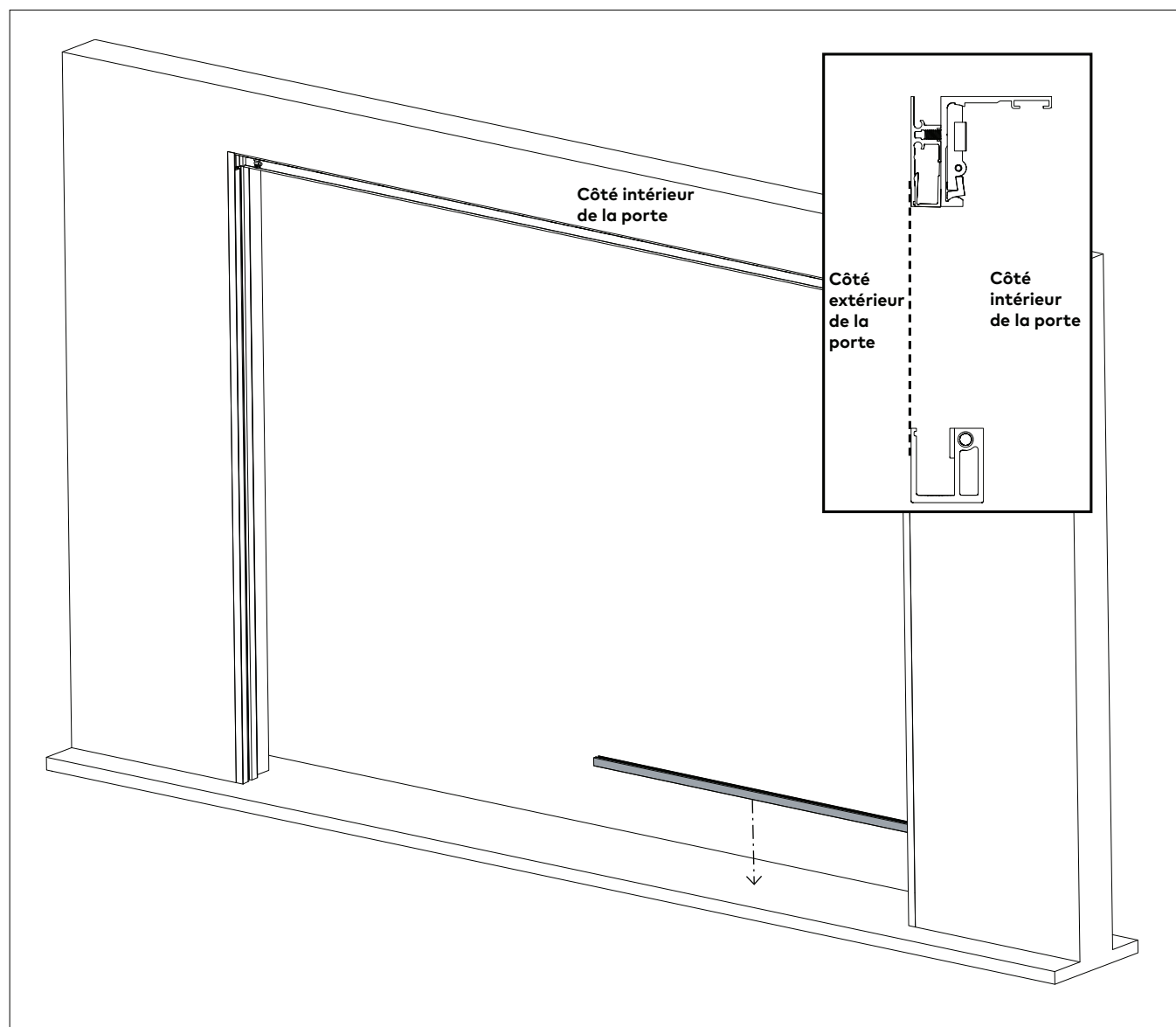
- Retirer le support et le coller à la poche de vitrage du panneau fixe SEULEMENT.
- Orienté selon l'image ci-dessus (Fig. 2.13A).
- 2.13.4 Glisser les brosses dans la poche de vitrage du montant.
- Orienter selon l'image ci-dessus (Fig. 2.13B).

Fixer les poches de vitrage :

- 2.13.5 Enclencher les deux poches de vitrage dans leurs extrusions verticales respectives.
- S'assurer que les poches de vitrage sont orientées conformément à l'image et aux instructions ci-dessus.

2.14 Installer le canal en U

Fig. 14

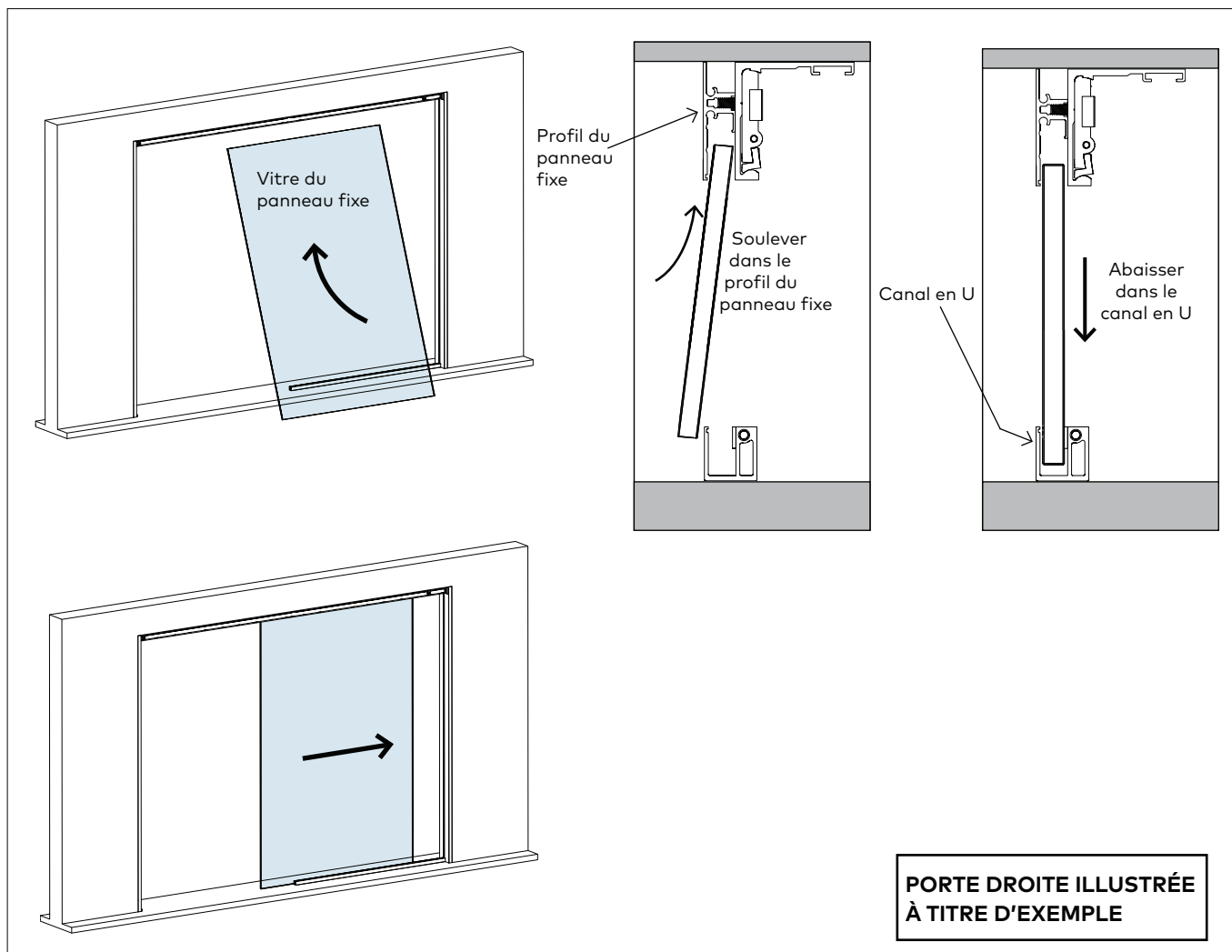


2.14.1 Fixer le canal en U au plancher à l'aide des fixations appropriées.

2.14.2 S'assurer que le canal en U est d'aplomb avec l'arrière du profil et que l'arrière du profil en U est aligné avec l'arrière du profil du panneau fixe. (Voir l'image du panneau ci-dessus.)

2.15 Installer la vitre du panneau fixe

Fig. 15



2.15.1 Placer les blocs de réglage de 1/2 po [13] (minimum) dans le canal en U.

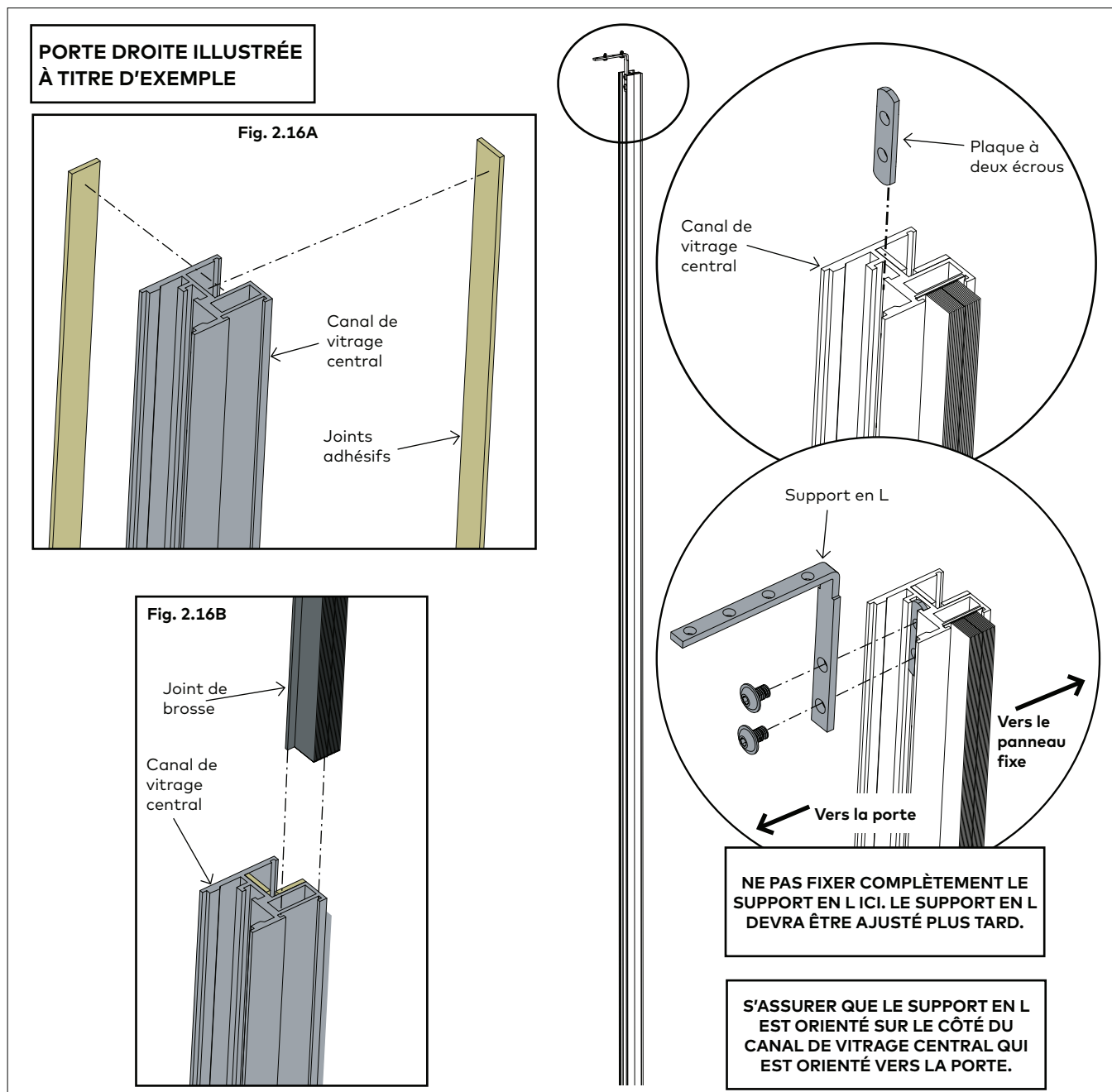
2.15.2 Soulever le verre dans le profil du panneau fixe.

2.15.3 Abaisser le verre dans le profil en U.

REMARQUE : Les joints d'étanchéité ou le silicone seront installés plus tard.

2.16 Fixer le support en L au canal de vitrage central

Fig. 16



2.16.1 Si nécessaire, couper le canal de vitrage central à la longueur appropriée.

- **Longueur = ouverture de la lumière du jour - 2 3/4 po [70]**

REMARQUE : LE CANAL DE VITRAGE CENTRAL DOIT ÊTRE MONTÉ AVEC UN TROU PRÉ-PERCÉ, POUR LE CANAL EN U, POINTANT VERS LE SOL.

REMARQUE : CERTAINS JOINTS PEUVENT ÊTRE PRÉINSTALLÉS EN USINE SELON LE TYPE D'APPLICATION.

2.16.2 Si ce n'est pas déjà fait, retirer la bande et fixer les joints adhésifs au canal de vitrage central (Fig. 2.16A).

2.16.3 Si ce n'est pas déjà fait, faire glisser le joint d'étanchéité de la brosse vers le bas dans le canal de vitrage central (Fig. 2.16B).

2.16.4 Glisser la plaque à double écrou dans la rainure.

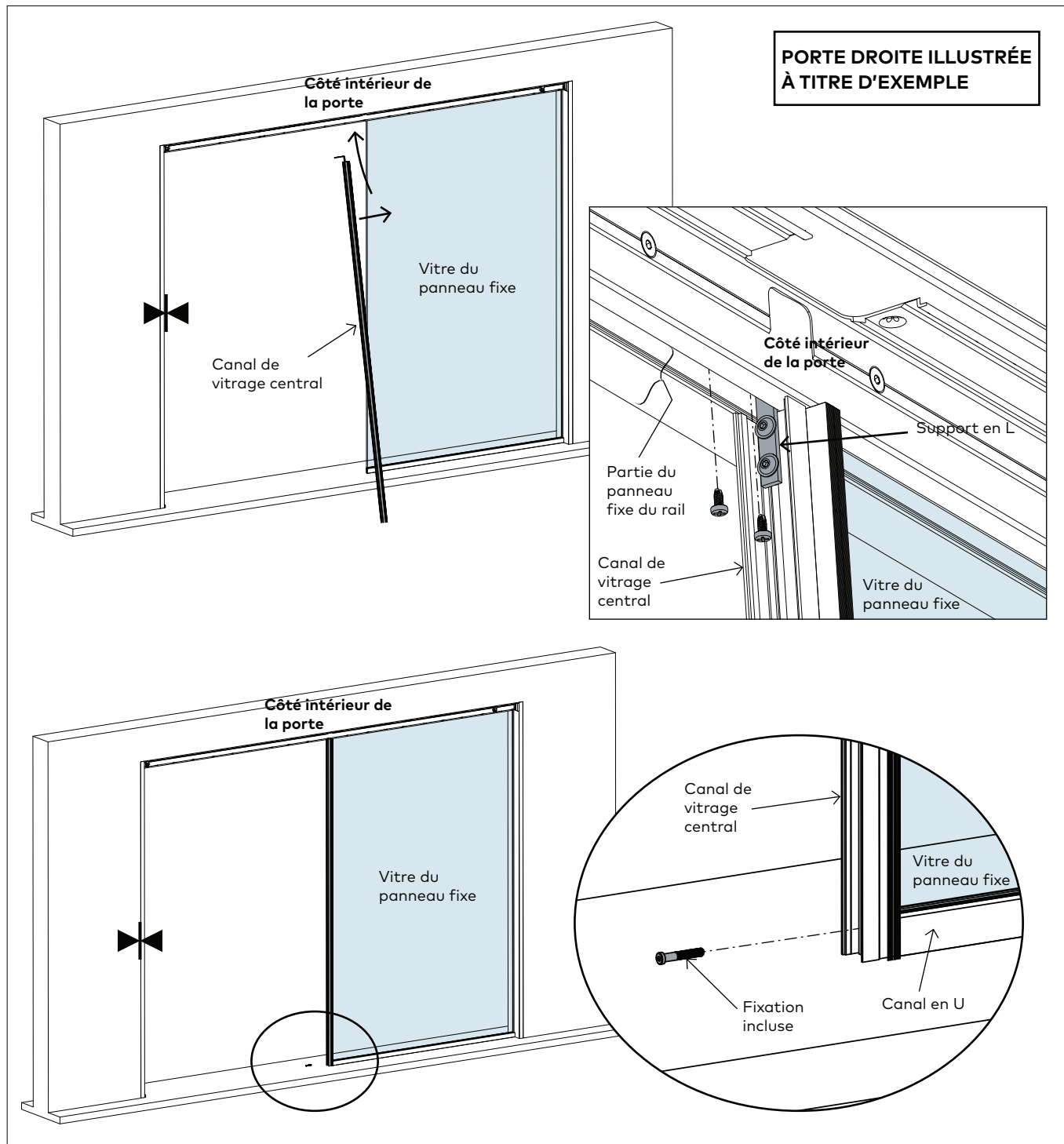
2.16.5 Glisser le support en L vers le bas devant la rainure de l'extrusion.

2.16.6 Fixer le support **sans serrer** à travers la rainure et dans la plaque à double écrou avec les fixations incluses.

2.16.7 **REMARQUE : NE PAS FIXER COMPLÈTEMENT LE SUPPORT ICI. LE SUPPORT DEVRA ÊTRE AJUSTÉ À L'ÉTAPE SUIVANTE.**

2.17 Installer le canal de vitrage central

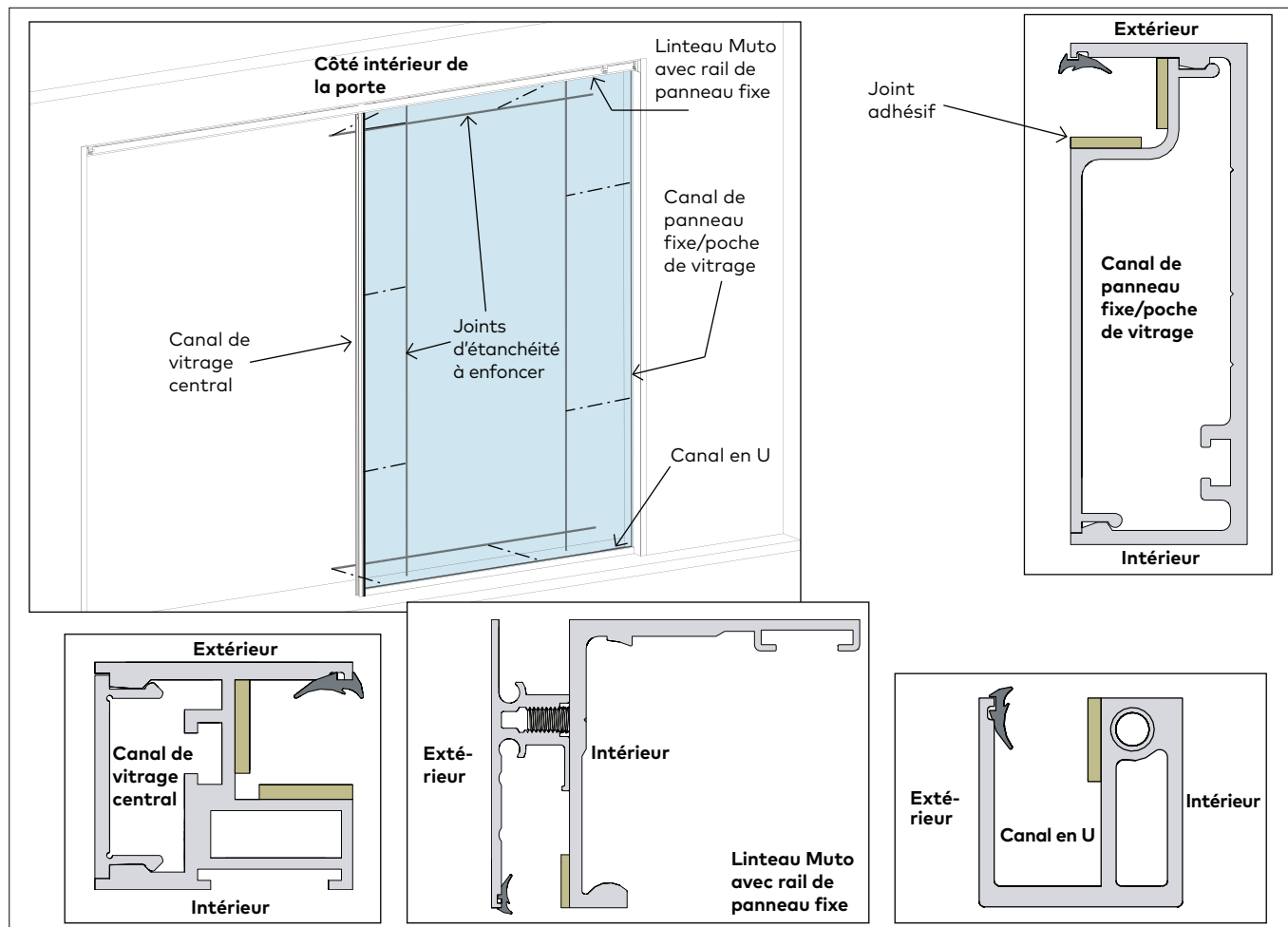
Fig. 17



- 2.17.1 Avec le support en L orienté à l'opposé du panneau fixe, incliner le canal de vitrage central vers le haut dans la partie du panneau fixe du rail.
- 2.17.2 Utiliser un fil à plomb pour vérifier que le canal de vitrage central est bien droit par rapport au rail horizontal.
- 2.17.3 Glisser jusqu'à ce que la poche de vitrage touche le bord du canal en U et que le verre du panneau fixe soit à 1/2 po [13] à l'intérieur de la poche de vitrage de l'extrusion.
- 2.17.4 Glisser le support en L lâche vers le haut dans la partie du panneau fixe du rail et marquer deux des quatre trous disponibles.
- 2.17.5 Faire glisser le support en L pour le dégager et percer les trous marqués.
- Utiliser une mèche no 26 [0,147 po].
- 2.17.6 Fixer le support en L à l'intérieur du rail avec les fixations incluses [vis de coupe de filetage 8-32 x 3/8 po].
- 2.17.7 Fixer le canal de vitrage central à l'extrémité du canal en U avec la fixation incluse [vis à tête hexagonale à profil bas 1/4-20 x 1 1/2 po].

2.18 Installer des joints d'étanchéité ou du silicone le long de tous les canaux du panneau fixe

Fig. 18



2.18.1 Si vous utilisez du verre monolithique :

- Enfoncer les joints d'étanchéité à pression le long de tous les canaux du panneau fixe, sur le côté extérieur de la vitre dans les rainures des extrusions.

2.18.2 Si vous utilisez du verre trempé laminé :

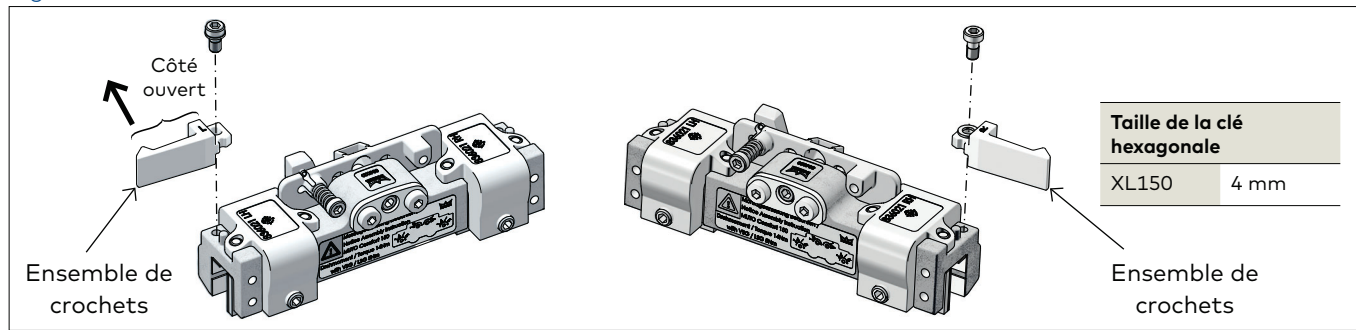
REMARQUE : Utiliser un nettoyant pour vitres pour lubrifier le verre/joint d'étanchéité pour faciliter l'installation.

- Enfoncer les joints d'étanchéité à pression le long de tous les canaux du panneau fixe, sur le côté extérieur de la vitre dans les rainures des extrusions.
- Appuyer doucement le panneau de verre contre le joint étanche et appliquer du silicone sur toute la longueur du joint étanche/côté **intérieur** des extrusions.

REMARQUE : Si le verre laminé trempé est trop épais pour accepter le joint d'étanchéité à enfoncer, appuyer doucement le verre contre le joint d'étanchéité adhésif et appliquer du silicone sur toute la longueur du côté extérieur des extrusions.

2.19 Installer l'ensemble de crochets (facultatif : utilisé pour moins d'applications Dormotion seulement)

Fig. 19



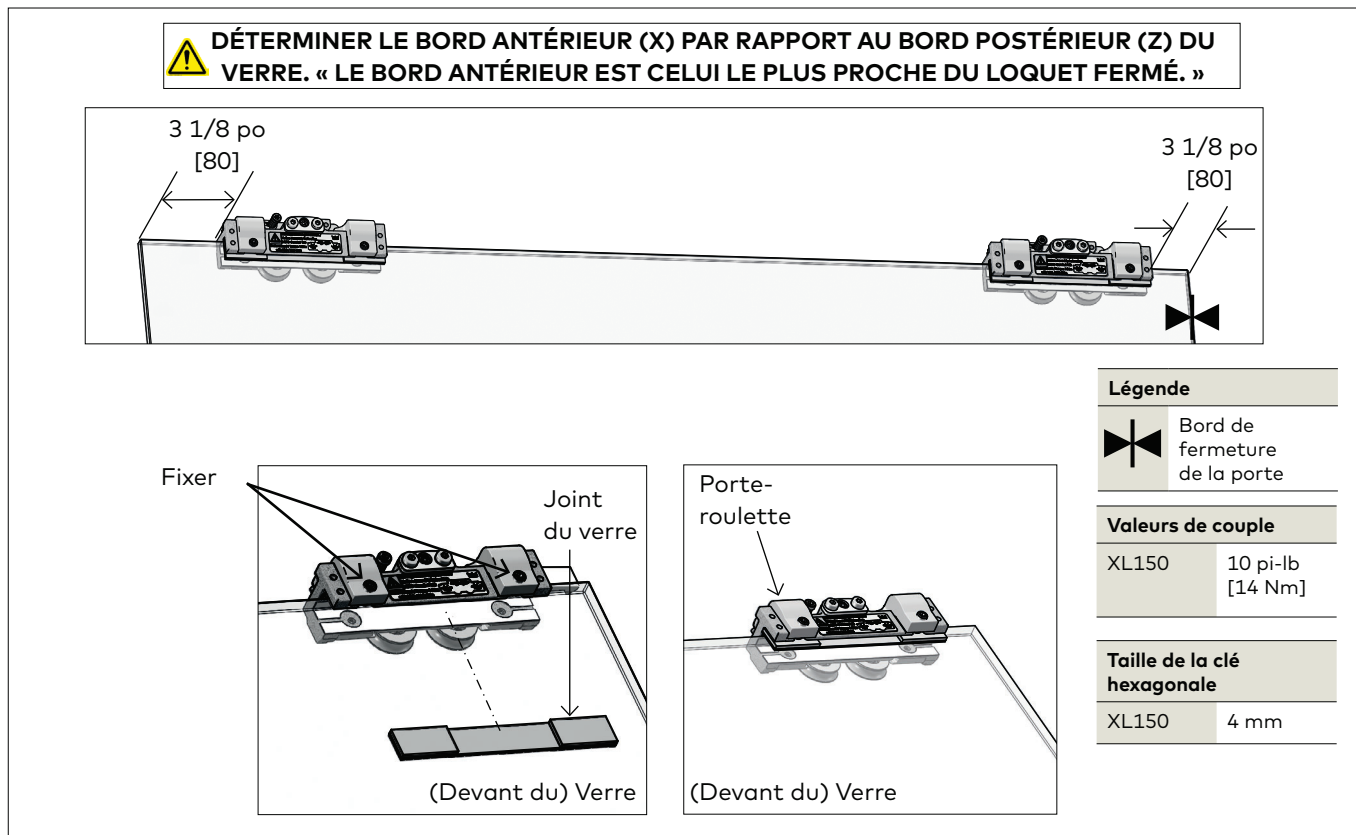
2.19.1 Avec les roulettes orientées à l'opposé de l'installateur, déterminer quelle roulette sera en tête et laquelle sera en arrière.

2.19.2 Fixer le crochet sur la roulette avec le côté ouvert orienté à l'opposé de l'installateur.

2.19.3 Fixer le crochet à l'aide d'une clé hexagonale de taille appropriée.

2.20A Installer les supports à roulettes : sur le verre monolithique SEULEMENT

Fig. 20



⚠ REMARQUE : NETTOYER COMPLÈTEMENT LA SURFACE DU VERRE AVEC UN NETTOYANT DOUX POUR VITRES ET SURFACES À BASE D'ALCOOL.

⚠ S'ASSURER QUE LE JOINT EST EXEMPT DE DÉBRIS.

⚠ S'ASSURER QUE LES ROUES DU SUPPORT À ROULETTES SONT EXEMPTES DE DÉBRIS.

2.20A.1 Glisser les supports à roulettes sur le verre.

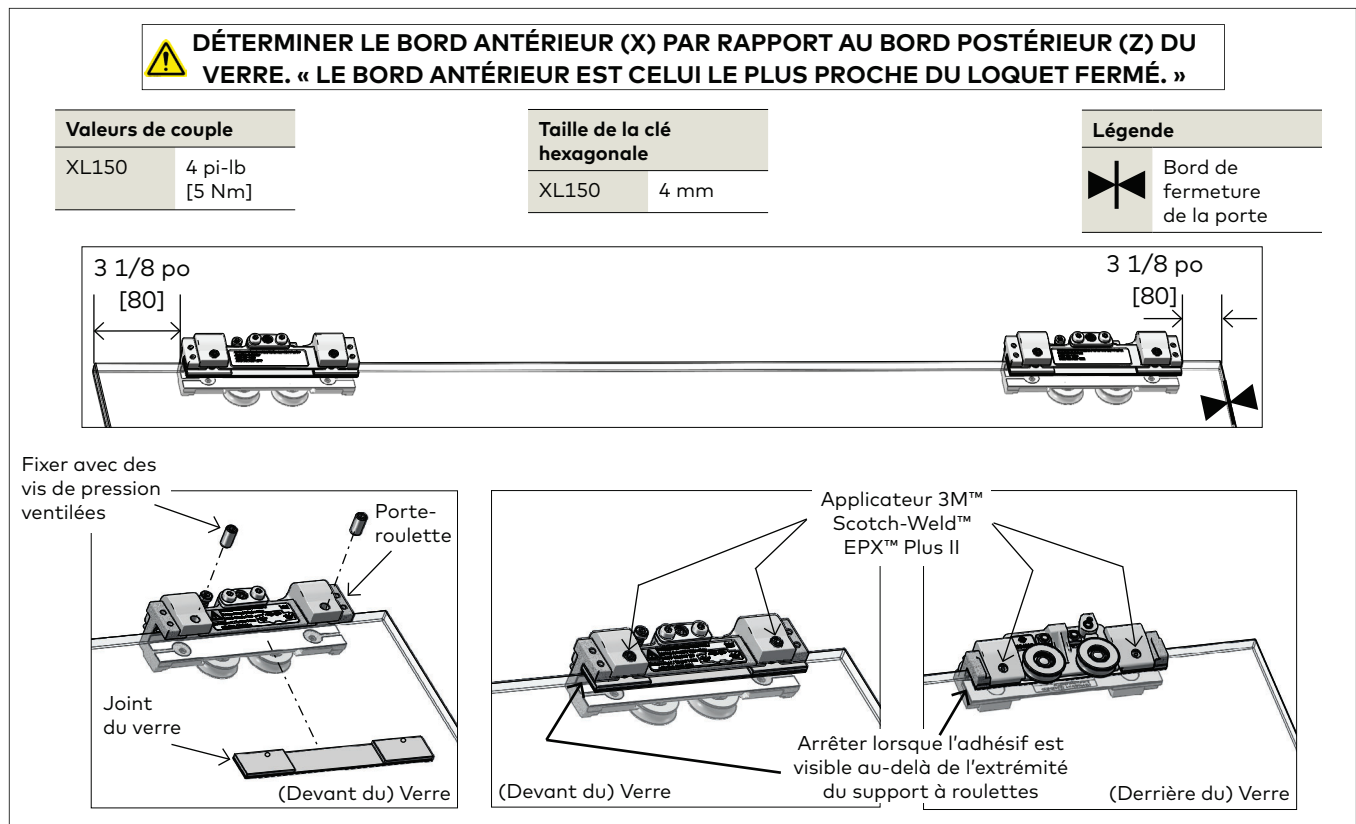
2.20A.2 Glisser le joint du verre et la cale en métal entre le verre et le support à roulettes.

REMARQUE : Orienter le joint d'étanchéité en mettant le côté en caoutchouc face au verre.

2.20A.3 Fixer les supports à roulettes au verre à l'aide d'une clé hexagonale de taille appropriée à 10 pi-lb [14 Nm].

2.20B Installer les supports à roulettes : sur du verre laminé trempé SEULEMENT

Fig. 21



⚠ REMARQUE : LE TEMPS DE SÉCHAGE RECOMMANDÉ DE L'ADHÉSIF EST DE 20 MINUTES POUR LES CARTOUCHES DUO-PAK.

⚠ REMARQUE : UTILISEZ UN PISTON AU RATIO 1:1 AVEC l'adhésif en uréthane 3M™ Scotch-Weld™.

⚠ REMARQUE : NETTOYER COMPLÈTEMENT LA SURFACE DU VERRE AVEC UN NETTOYANT DOUX POUR VITRES ET SURFACES À BASE D'ALCOOL. S'ASSURER QU'IL N'Y A PAS DE DÉBRIS SUR LE JOINT.

⚠ S'ASSURER QUE LES ROUES DU SUPPORT À ROULETTES SONT EXEMPTES DE DÉBRIS.

- 2.20B.1 Glisser les supports sur le verre.
- 2.20B.2 Remplacer le joint existant par le joint TLG.
- 2.20B.3 Glisser le joint du verre laminé et la cale en métal entre le verre et le support à roulettes.

REMARQUE : Orienter le joint d'étanchéité en mettant le côté en caoutchouc face au verre.

- 2.20B.4 Remplacer les vis de pression existantes par des vis de pression ventilées.
- 2.20B.5 Serrer les vis de pression ventilées à 4 pi-lb [5 Nm].

REMARQUE : Sur une matière à jeter, distribuer d'abord environ 12 po d'adhésif à l'uréthane 3M™ Scotch-Weld™ avant l'application pour éviter les erreurs de mélange et assurer un durcissement optimal.

- 2.20B.6 Distribuer l'adhésif dans les vis de pression ventilées des deux côtés du support.
- ⚠** Arrêter l'application lorsque l'adhésif est visible au-delà de l'extrémité du support à roulettes.

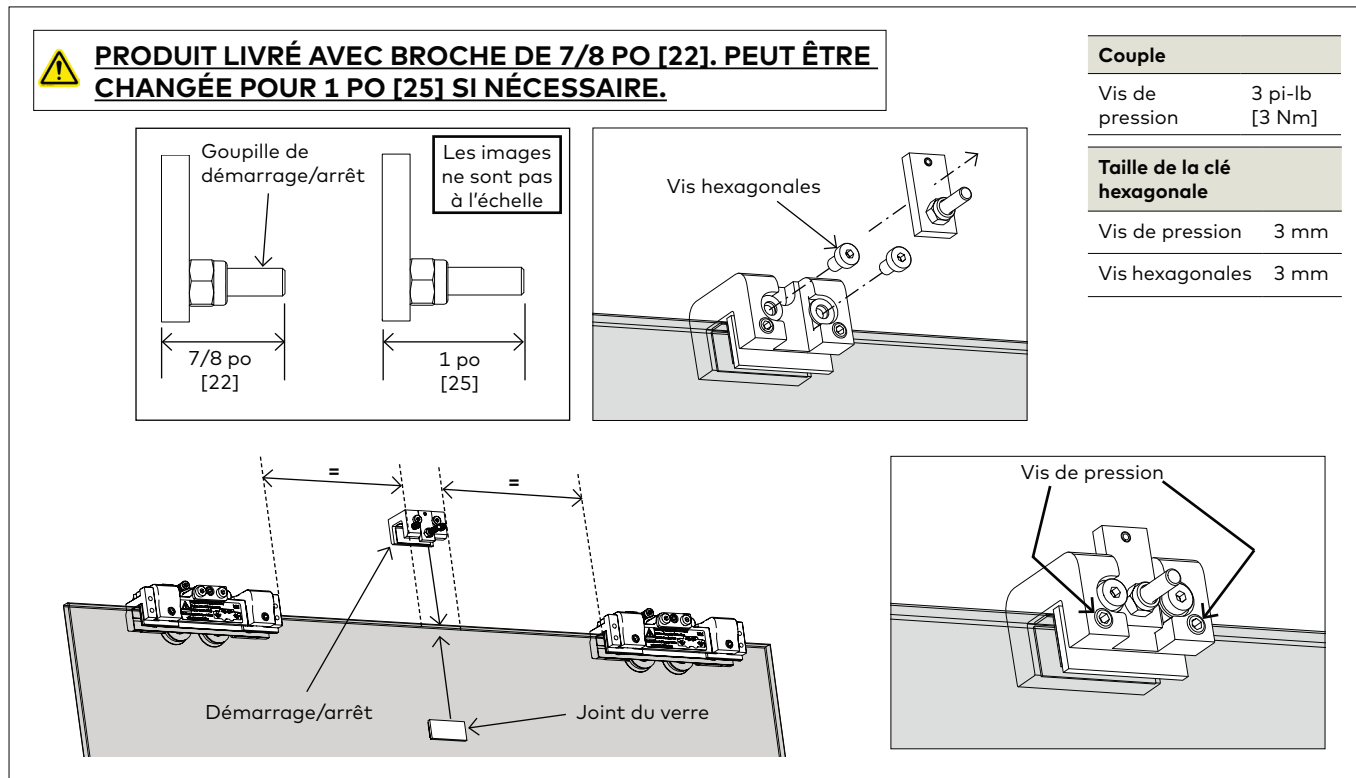
⚠ NE PAS ESSUYER tout excès d'adhésif de la surface en verre. Laisser l'adhésif sécher et gratter la surface en verre avec un ciseau à bord biseauté ou un couteau à mastic.

REMARQUE : Garder le verre à plat pendant le processus de durcissement.

REMARQUE : Voir le tableau dans la section Spécifications pour connaître le temps de durcissement approprié.

2.21 Installer le démarrage/arrêt DORMOTION

Fig. 22



REMARQUE : Déterminer la longueur de la goupille en fonction de l'équerre et de l'aplomb de l'ouverture.

- 2.21.1 Si nécessaire, changer la goupille dans l'ensemble démarrage/arrêt.
- Retirer les vis hexagonales.
 - Retirer la goupille et la plaque existantes.
 - Mettre la goupille et la plaque appropriées.
 - Replacer les vis hexagonales.

2.21.2 Glisser le démarrage/arrêt sur le verre.

2.21.3 Centrer également entre les supports.

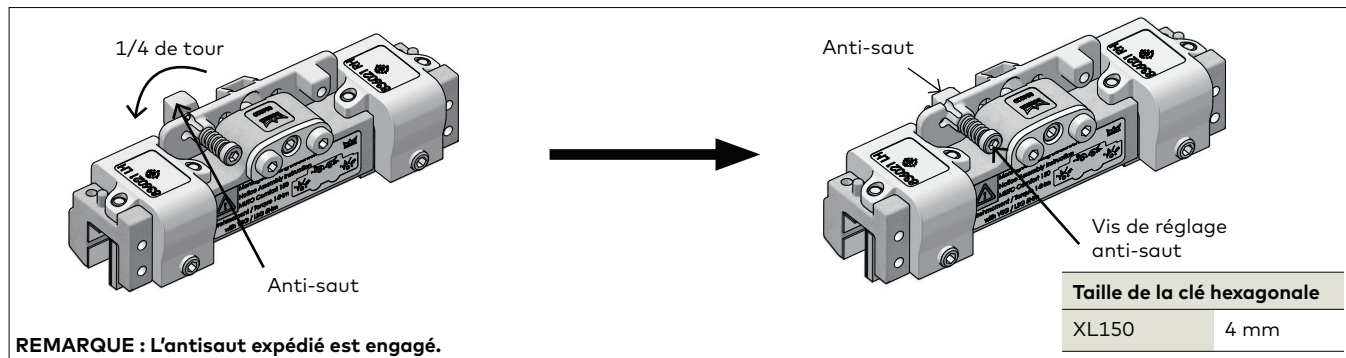
2.21.4 Glisser le joint du verre entre le démarrage/arrêt et le verre.

REMARQUE : Orienter en mettant le joint faisant face au verre.

2.21.5 Fixer le démarrage/arrêt au moyen des vis de pression.

2.22 Désengager l'anti-saut

Fig. 23



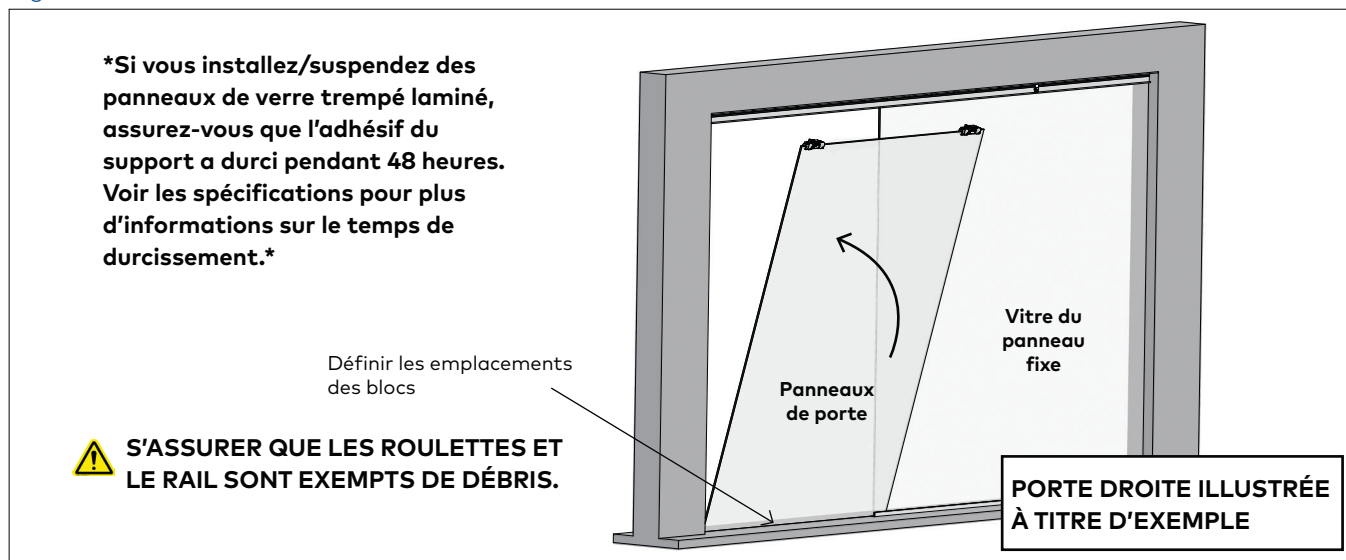
REMARQUE : L'antisaut expédié est engagé.

2.22.1 Désengager l'anti-saut sur le support à roulettes.

2.22.2 À l'aide de la clé hexagonale de taille appropriée, enfoncer la vis de réglage anti-saut et tourner de 90° dans le sens **ANTIHOAIRE** pour **désengager** l'anti-saut.

2.23 Installer le verre/les roulettes sur le rail

Fig. 24

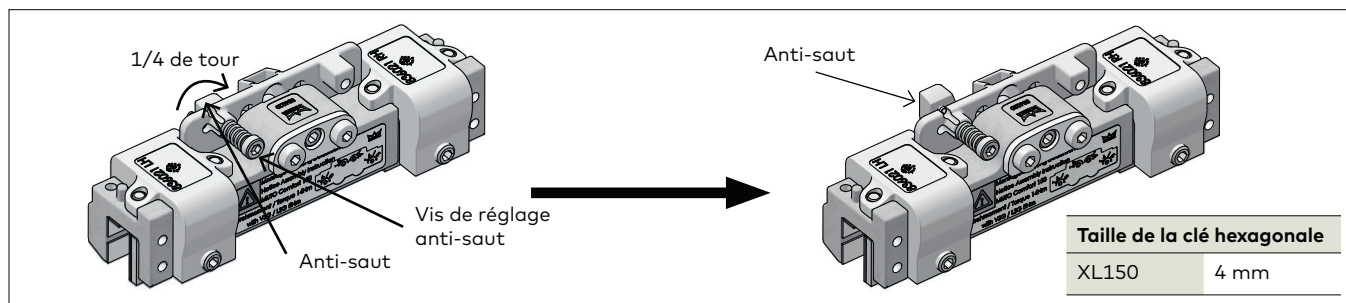


2.23.1 Placer le verre sur les blocs de réglage sur le plancher pour plus de stabilité.

2.23.2 Incliner le verre et les roulettes vers le haut et poser les roulettes sur le rail.

2.24 Engager l'anti-saut

Fig. 25

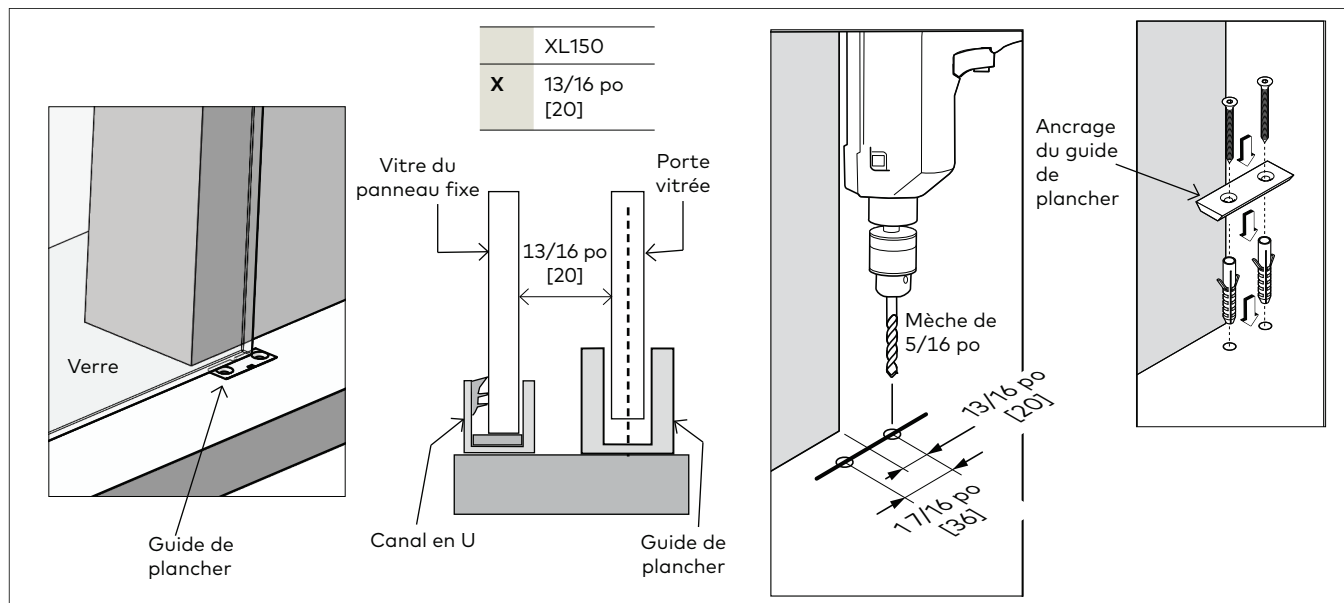


2.24.1 Engager l'anti-saut sur le support à roulettes.

2.24.2 À l'aide de la clé hexagonale de taille appropriée, enfoncer la vis de réglage anti-saut et tourner de 90° dans le sens **HORAIRE** pour **engager** l'anti-saut.

2.25 Installer le guide de plancher

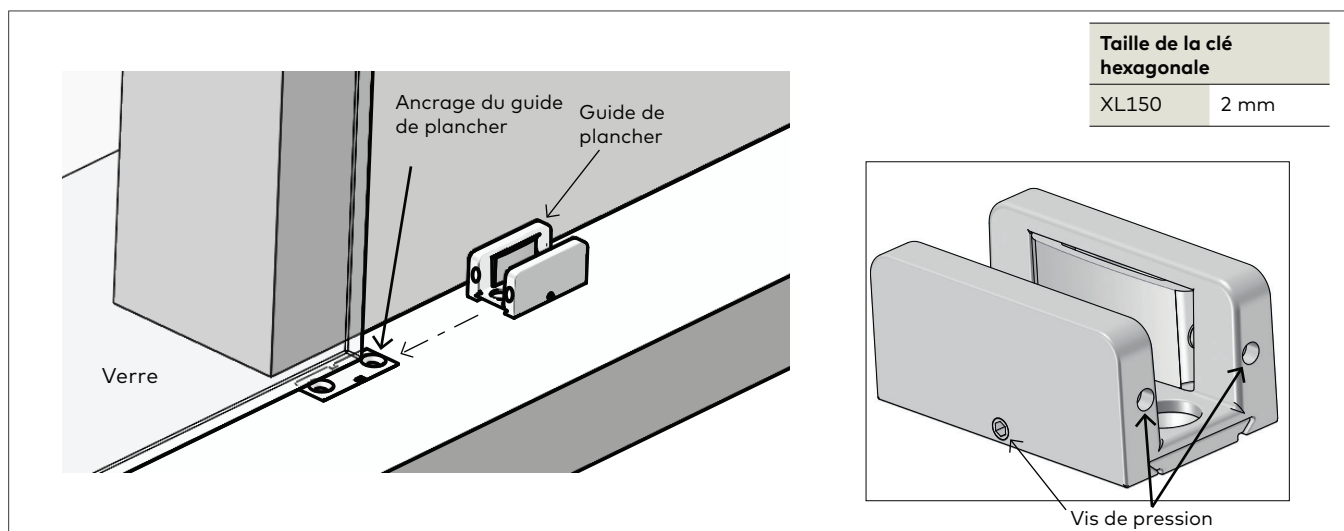
Fig. 26



- 2.25.1 Aligner la ligne centrale du verre avec la ligne centrale du guide de plancher.
- 2.25.2 S'assurer que le verre est d'aplomb.
- 2.25.3 Marquer les mesures appropriées du guide de plancher.
- 2.25.4 **Pousser doucement et soigneusement la porte légèrement pour laisser de l'espace pour fixer le guide de plancher.**
- 2.25.5 Prépercer dans la surface de montage à l'aide d'une mèche de 5/16 po.
- 2.25.6 Fixer l'ancrage du guide de plancher avec les attaches incluses.

2.26 Installer le guide de plancher : suite

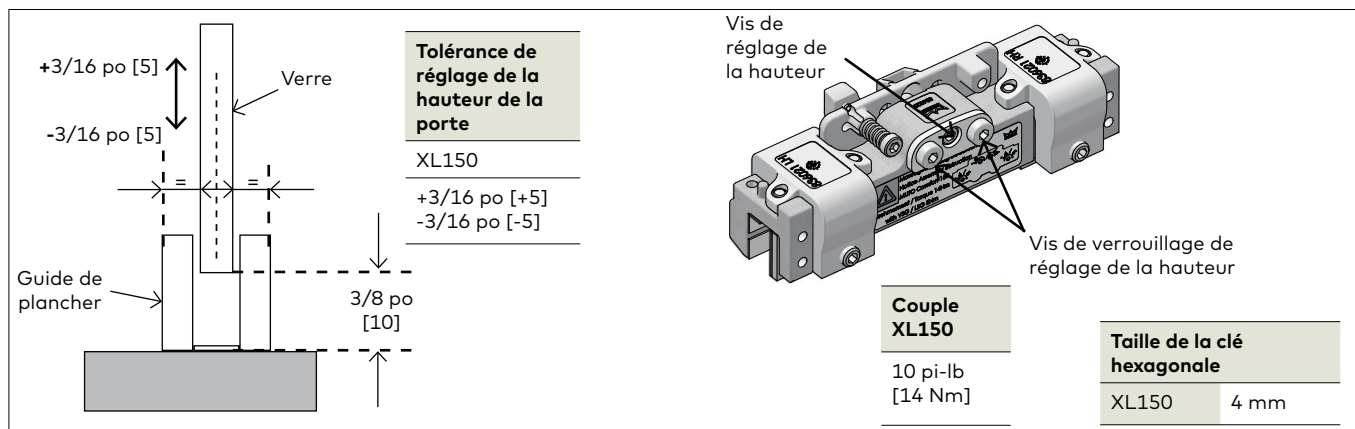
Fig. 27



- 2.26.1 Glisser le guide de plancher sur l'ancrage du guide de plancher et serrer à l'aide des vis de pression.
 - 2.26.2 Retirer les blocs de réglage.
 - 2.26.3 Ajuster à l'aide des vis de pression.
- REMARQUE : Assurez-vous que le verre est centré dans le guide de plancher.**

2.27 Régler la hauteur de la porte

Fig. 28



- 2.27.1 Régler la hauteur de la porte vitrée.
 2.27.2 Desserrer les vis de verrouillage de réglage de la hauteur du support.

- 2.27.3 À l'aide d'une clé hexagonale de taille appropriée, tourner la vis de réglage de la hauteur dans le sens **HORAIRE** ou **ANTI-HORAIRE** pour soulever ou abaisser la vitre.

REMARQUE : S'assurer que le verre est de niveau pendant ce réglage.

2.28 Ajuster les emplacements des butées d'extrémité : Butée d'extrémité ANTÉRIEURE

Fig. 29

EMPLACEMENT DE LA BUTÉE D'EXTRÉMITÉ : BORD ANTÉRIEUR

PORTE DROITE ILLUSTRÉE À TITRE D'EXEMPLE

Taille de la clé hexagonale	
XL150	3 mm

Définir les emplacements des butées d'extrémité :

2.28.1 Glisser la butée d'extrémité à l'endroit désiré sur le rail. Le butoir doit toucher le bord du support à roulettes.

Couple XL150

3 pi-lb [4 Nm]

Tirer la porte jusqu'à la distance du montant.
Vérifier auprès de l'organisme réglementaire local.

Ajuster les emplacements des butées d'extrémité : Butée d'extrémité POSTÉRIEURE

Fig. 30

EMPLACEMENT DE LA BUTÉE D'EXTRÉMITÉ : BORD POSTÉRIEUR

PORTE DROITE ILLUSTRÉE À TITRE D'EXEMPLE

Taille de la clé hexagonale	
XL150	3 mm

Définir les emplacements des butées d'extrémité :

2.28.1 Glisser la butée d'extrémité à l'endroit désiré sur le rail. Le butoir doit toucher le bord du support à roulettes.

Couple XL150

3 pi-lb [4 Nm]

Tirer la porte jusqu'à la distance du montant.
Vérifier auprès de l'organisme réglementaire local.

2.29 Installer l'unité DORMOTION (pour les applications avec DORMOTION uniquement)

Fig. 31

Couple	
Vis hexagonales	3 pi-lb [3 Nm]
Plaques	
Taille de la clé hexagonale	4 mm
Vis hexagonales	4 mm

Unités Dormotion

Mauvaise orientation de l'unité Dormotion

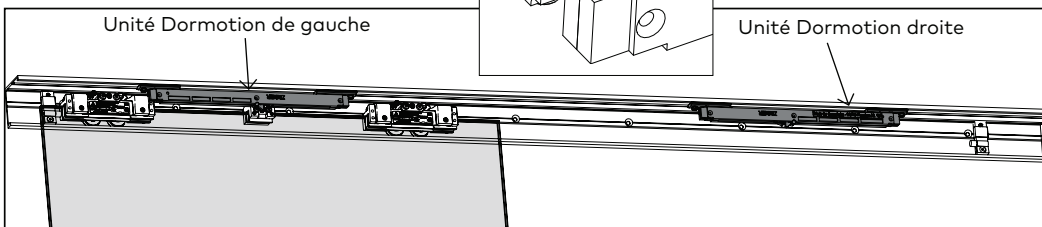
BONNE orientation de l'unité Dormotion

Plaques parallèles

Légende

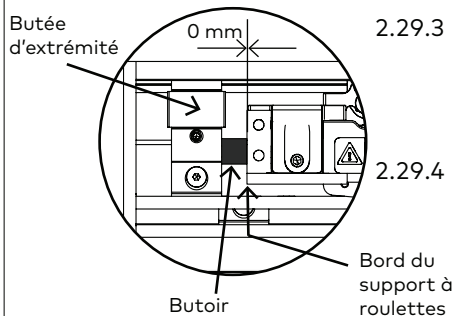
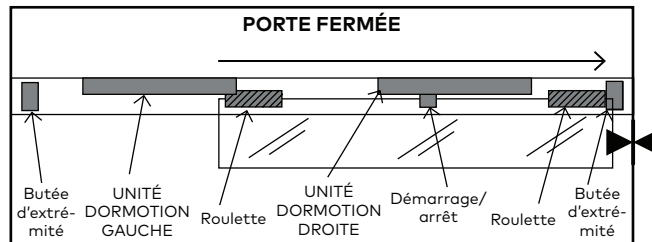
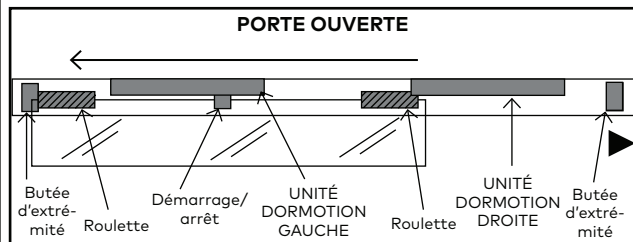
◄► Bord de fermeture de la porte

2.29.1 Desserrer les vis hexagonales sur les plaques.
 • Les plaques doivent commencer parallèlement au rail.



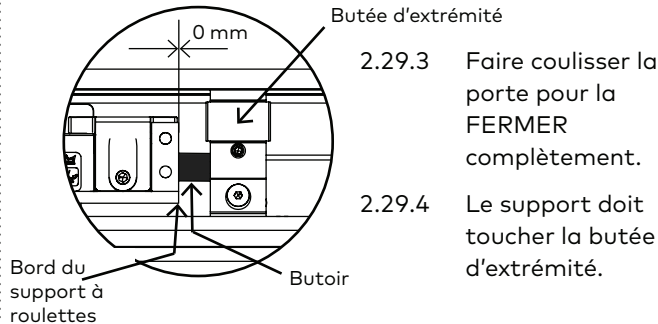
2.29.2 Placer l'unité DORMOTION appropriée à chaque extrémité du canal de rail, à des endroits généraux.

LOCALISATION DE L'UNITÉ DORMOTION



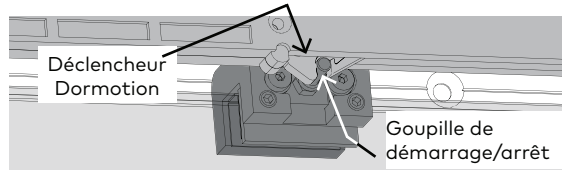
2.29.3 Faire coulisser la porte pour l'OUVRIR complètement.

2.29.4 Le support doit toucher la butée d'extrémité.

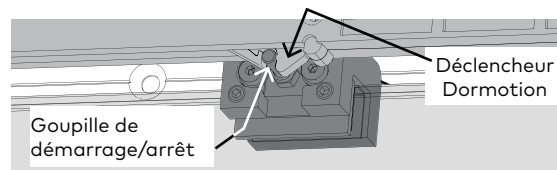
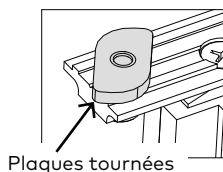


2.29.3 Faire coulisser la porte pour la FERMER complètement.

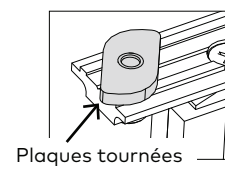
2.29.4 Le support doit toucher la butée d'extrémité.



2.29.5 Glisser l'unité Dormotion vers l'arrière jusqu'à ce que le déclencheur s'aligne avec la goupille de démarrage/arrêt.
 2.29.6 Tourner les plaques à l'intérieur du rail pour engager.
 2.29.7 Serrer les vis hexagonales à un couple de 3 pi-lb [3 Nm].

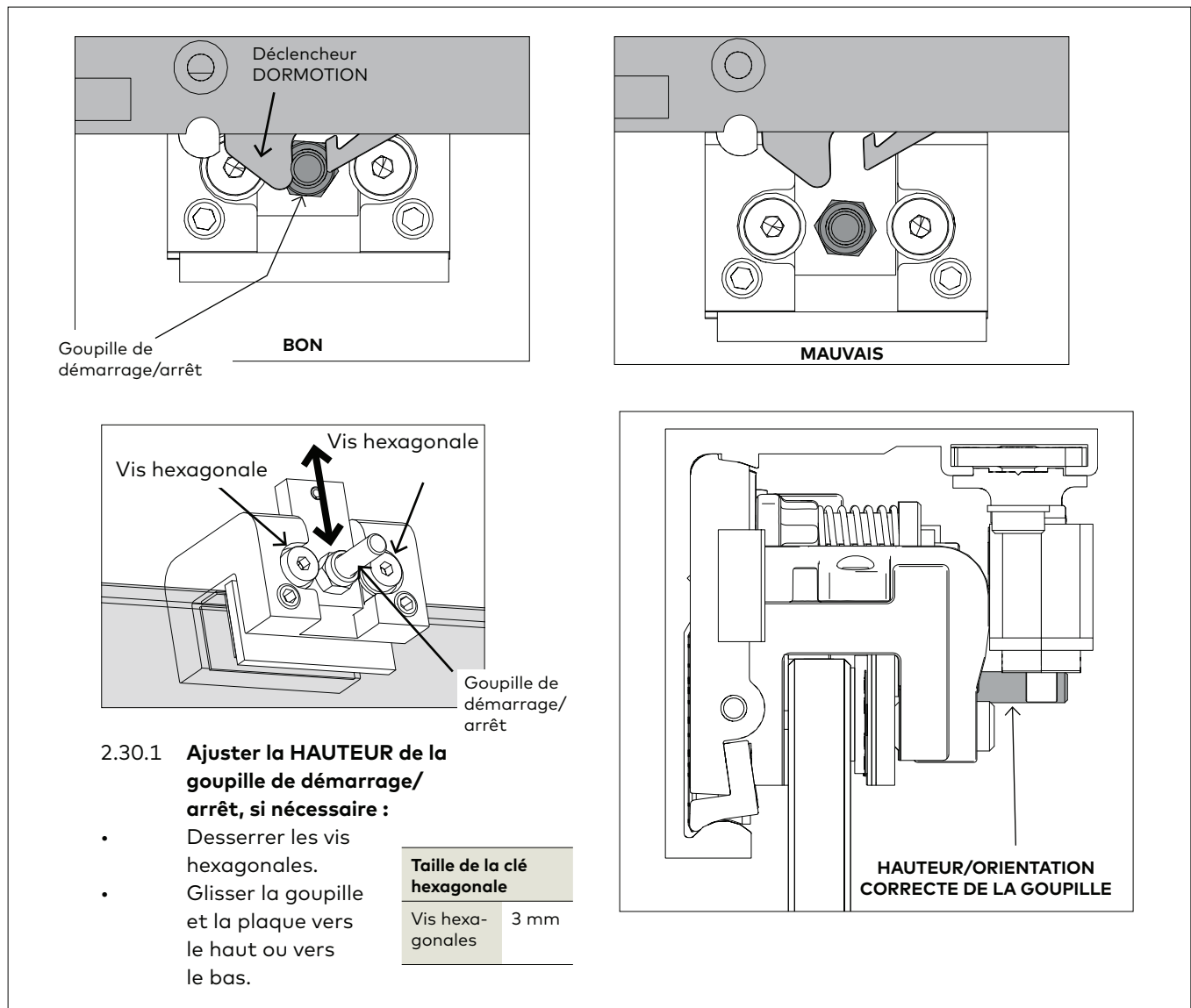


2.29.5 Glisser l'unité Dormotion vers l'arrière jusqu'à ce que le déclencheur s'aligne avec la goupille de démarrage/arrêt.
 2.29.6 Tourner les plaques à l'intérieur du rail pour engager.
 2.29.7 Serrer les vis hexagonales à un couple de 3 pi-lb [3 Nm].



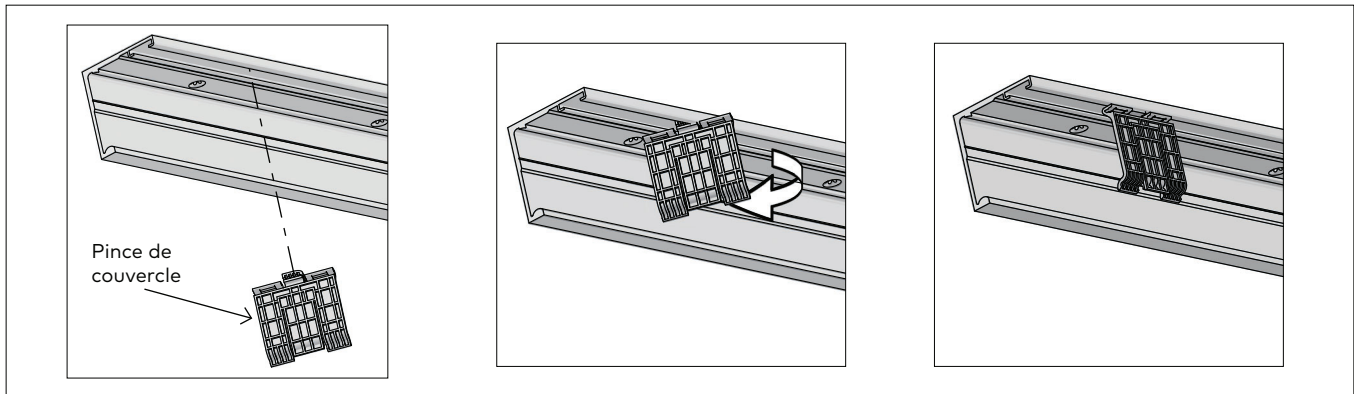
2.30 Ajuster la hauteur de la goupille de démarrage/arrêt (si nécessaire) (pour les applications avec DORMOTION uniquement)

Fig. 32



2.31 Pinces de couvercle

Fig. 33

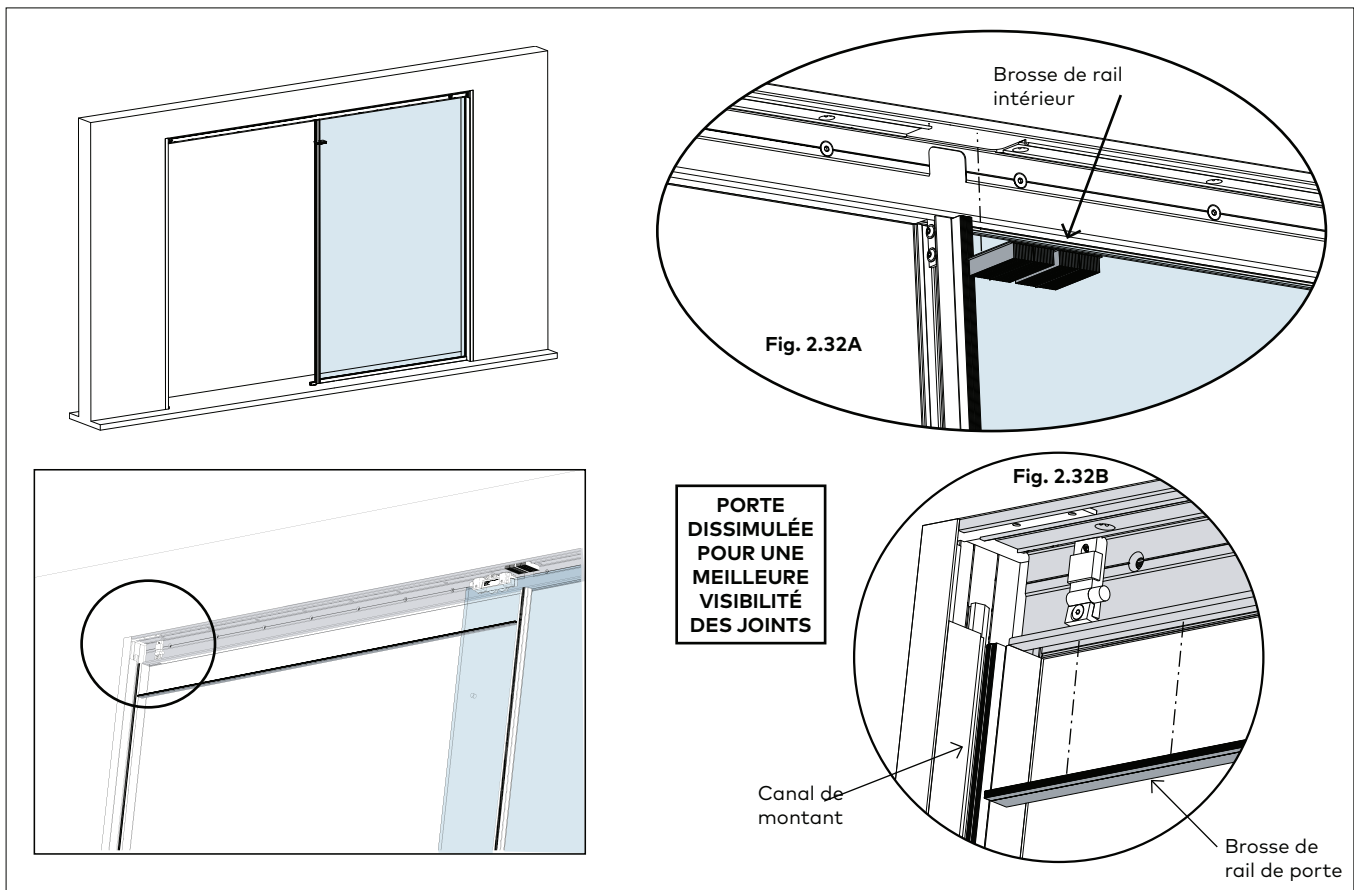


2.31.1 Insérer les pinces du couvercle dans le rail.
(Une pince par pied)

2.31.2 Insérer perpendiculairement au rail et tourner dans le sens **HORAIRE** pour enclencher en place.

2.32 Fixer les brosses de rail

Fig. 34



REMARQUE : CERTAINS JOINTS PEUVENT ÊTRE PRÉINSTALLÉS EN USINE SELON LE TYPE D'APPLICATION.

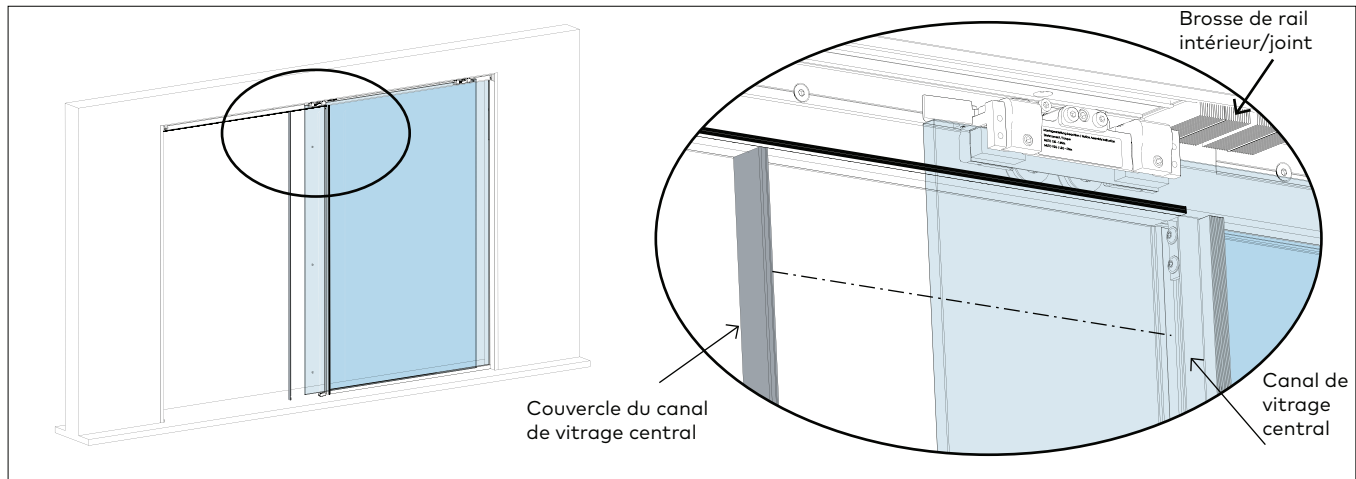
2.32.1 Retirer l'adhésif et enfoncer la brosse intérieure dans la rainure du rail (Fig. 2.32A)

REMARQUE : Couper à la taille : 2 po x 2 3/8 po [50 x 60]

2.32.2 Retirer l'adhésif et appuyer sur la brosse de rail de porte le long du bord inférieur du rail MUTO sur le côté du panneau de porte de l'ouverture (Fig. 2.32B).

2.33 Installer le couvercle du canal de vitrage central

Fig. 35

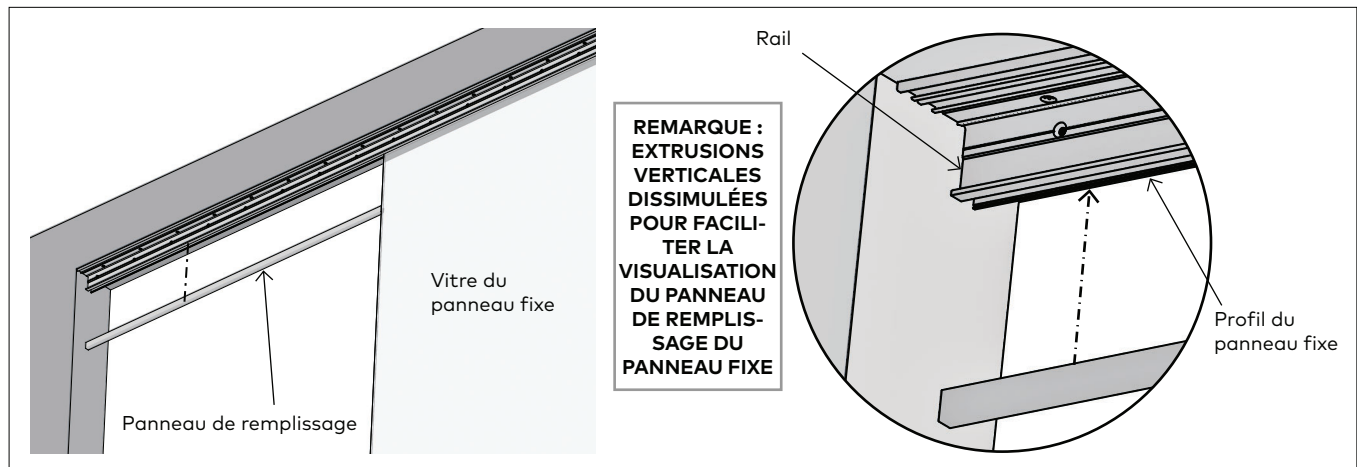


2.33.1 Au besoin, couper le canal de vitrage central à la longueur :
Longueur = ouverture de la lumière du jour - 2 3/4 po [70]

2.33.2 Enclencher le couvercle du canal de vitrage central dans le canal de vitrage central.

2.34 Installation du panneau de remplissage en verre du panneau fixe

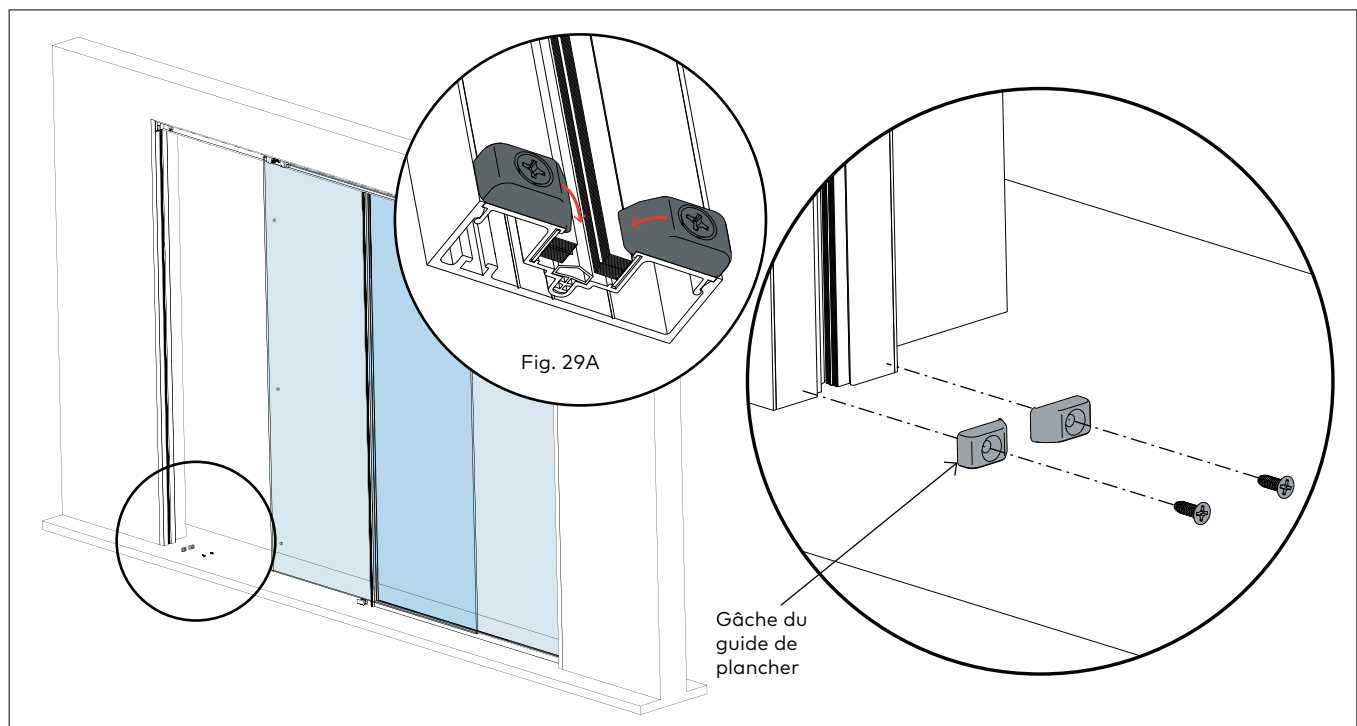
Fig. 36



- 2.34.1 Insérer le panneau de remplissage dans l'espace de la section vide du panneau de porte dans le profil du panneau fixe.

2.35 Installer la gâche de plancher

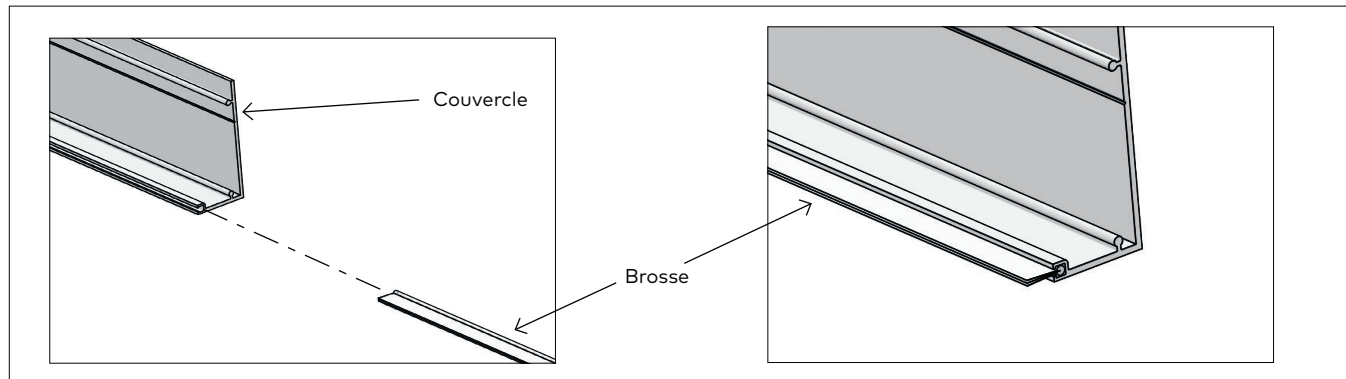
Fig. 37



- 2.35.1 Aligner la gâche avec les côtés coniques tournés vers l'intérieur l'un vers l'autre. Voir la Figure 29A ci-dessus.
- 2.35.2 Marquer et percer des trous dans le rail du montant.
- Utiliser la mèche no 1 de [0,228 po].
 - 2.35.3 Fixer la gâche du guide de plancher sur le rail du montant.
 - Utiliser les fixations incluses [vis de coupe à filetage à tête plate 1/4-20 x 3/4 po].

2.36 Installer le profil de brosse

Fig. 38



REMARQUE : CERTAINS JOINTS PEUVENT ÊTRE PRÉINSTALLÉS EN USINE SELON LE TYPE D'APPLICATION.

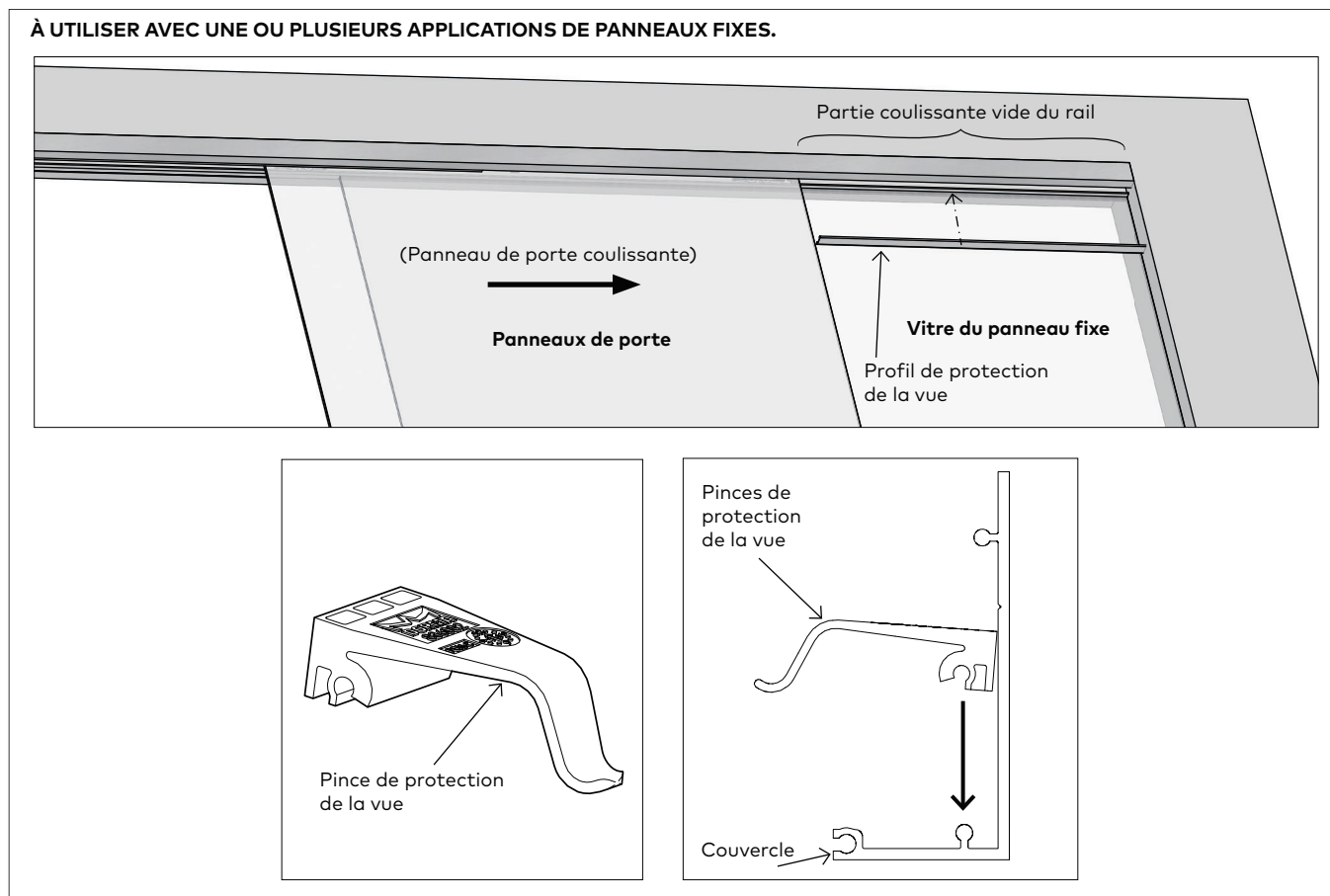
2.36.1 Mesurer et couper la brosse à la longueur appropriée.

Longueur = longueur du couvercle - longueur du profil de protection de la vue

2.36.2 Glisser la brosse dans le couvercle.

2.37 Installer les pincettes de protection de la vue

Fig. 39



2.37.1 Faire coulisser la porte pour l'ouvrir jusqu'à ce qu'elle atteigne la butée.

2.37.2 Mesurer et couper le profil de protection de la vue pour l'insérer dans la partie coulissante vide du rail - 3/16 po [5].

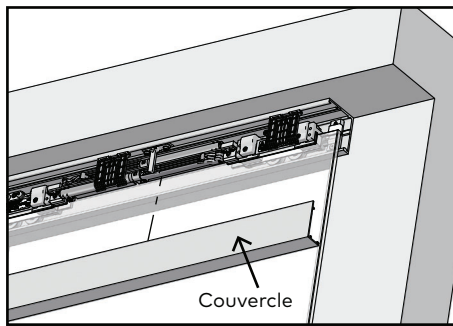
2.37.3 Enclencher les pincettes de protection sur l'intérieur du couvercle comme illustré.

2.37.4 Utiliser au moins une pince par pied de profil.

Exception : Si la longueur du profil est au minimum d'un pied, utiliser deux pincettes.

2.38 Installer le couvercle et le profil de protection de la vue

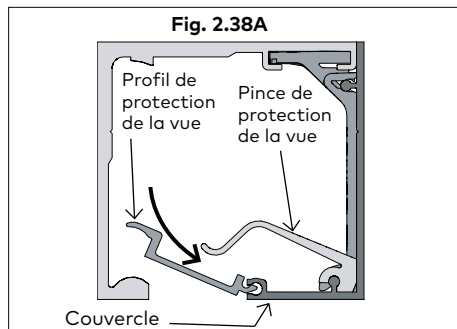
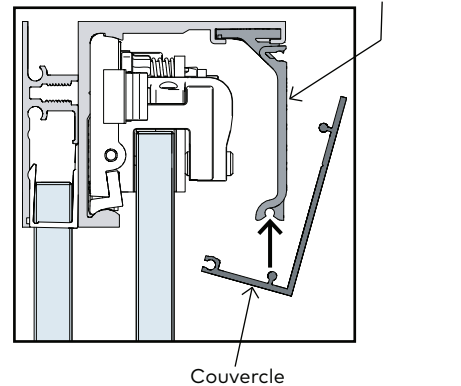
Fig. 40



2.38.1 Fixer le couvercle aux pinces et l'enclencher en place.

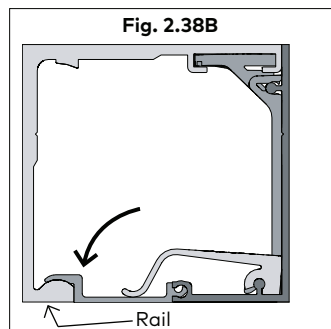
REMARQUE : Rouler le couvercle du bas vers le haut. S'assurer que la partie inférieure du couvercle est soutenue par la rainure de la pince du couvercle.

Pince de protection de la vue et profil dissimulés pour faciliter la visualisation de l'installation du couvercle.

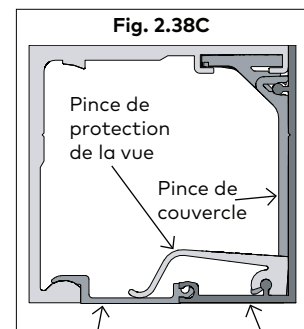


2.38.2 Enclencher la pince de protection de la vue sur l'intérieur du couvercle. Fig. 1

2.38.3 Incliner le profil de protection vers le haut dans le rail et l'enclencher dans le couvercle. Fig. 1



2.38.4 Enclencher sur le rail comme illustré. Fig. 2



Profil de protection de la vue
 Couvercle

